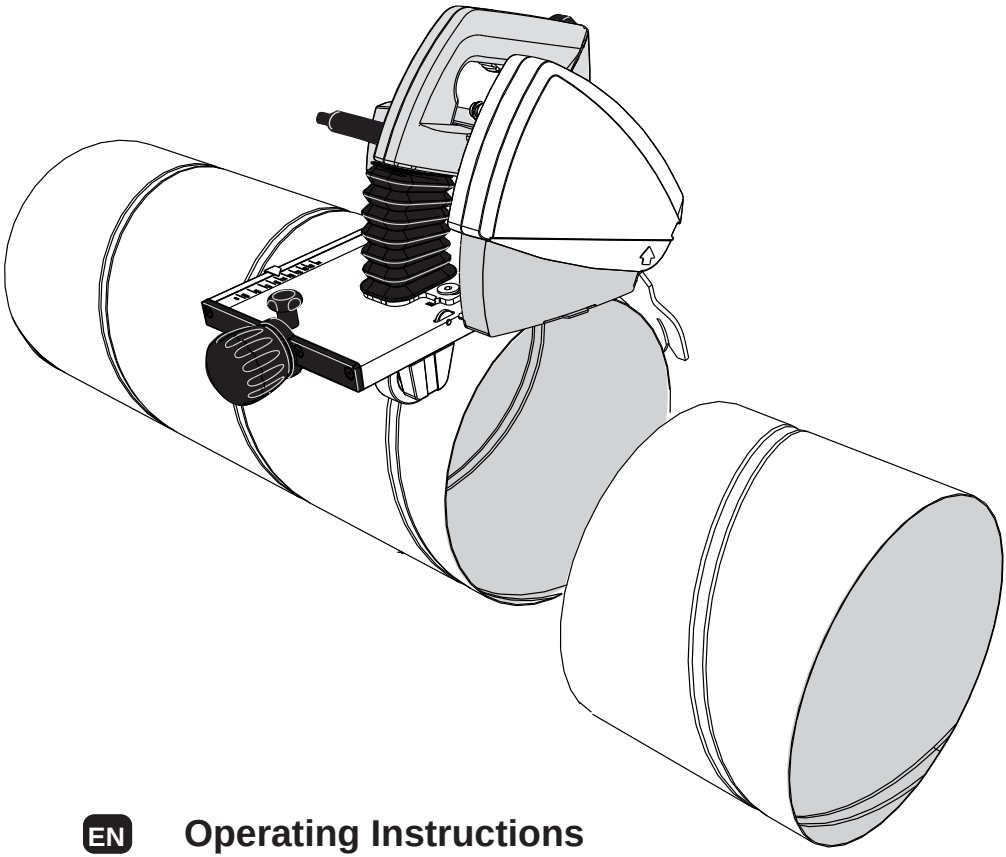
exact

PipeCut

PipeCut V1000 Ventilation System



EN **Operating Instructions**

FR **Mode d’emploi**

ES **Instrucciones de funcionamiento**

Exact PipeCut V1000 System

Blade information for Exact PipeCut saws

Cermet (ceramic alloy tip) saw blades are very durable special saw blades.
Cermet V155 is designed specially for cutting thin sheet materials such as spiral ducts.
Cermet blades can be sharpened a few times.

PipeHolder 1000 for Exact PipeCut V1000

We recommend to use Exact PipeHolder 1000 for to support the pipes when using Exact Pipecut V1000 pipe saw. These pipe holders are specially designed to be used with Exact Pipecut V1000 pipe saw. They can be used with pipes from 3’ (75 mm) up to 40’ (1000 mm).

Informations concernant la lame des scies Exact PipeCut

Les lames de scies en **Cermet** (pointe en alliage céramique) sont des lames spéciales très solides. Le Cermet V155 est spécialement conçu pour la découpe des tôles fi nes telles que les conduites en spirale.
Les lames en Cermet nécessitent peu d’affûtage.

Support pour tuyaux V1000

Nous recommandons d’utiliser le support pour tuyaux Exact V1000 pour soutenir les tuyaux lors de l’utilisation de la scie à tuyaux Exact Pipecut V1000. Ces supports pour tuyaux sont spécialement conçus pour être utilisés avec la scie Exact Pipecut V1000. Ils peuvent être utilisés avec des tuyaux de 3’ (75 mm) à 40’ (1000 mm).

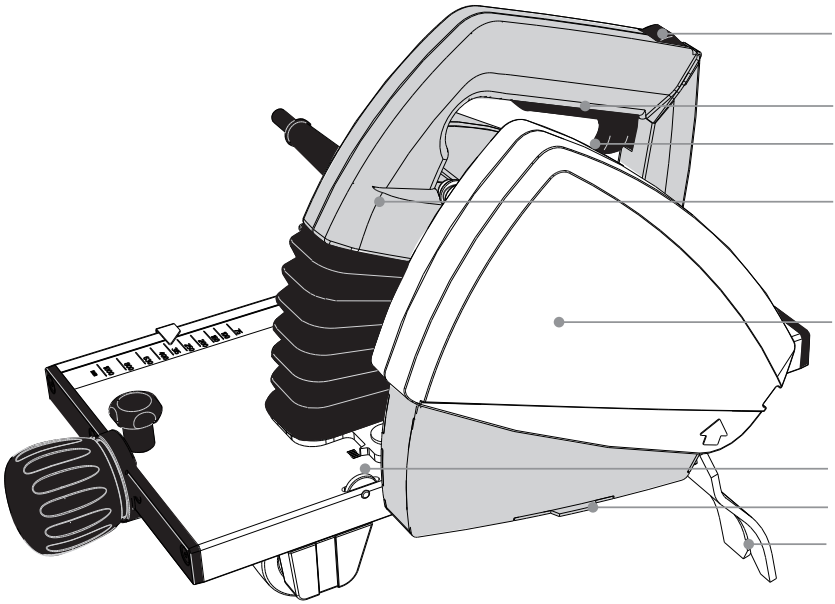
Información de cuchilla para las sierras Exact PipeCut

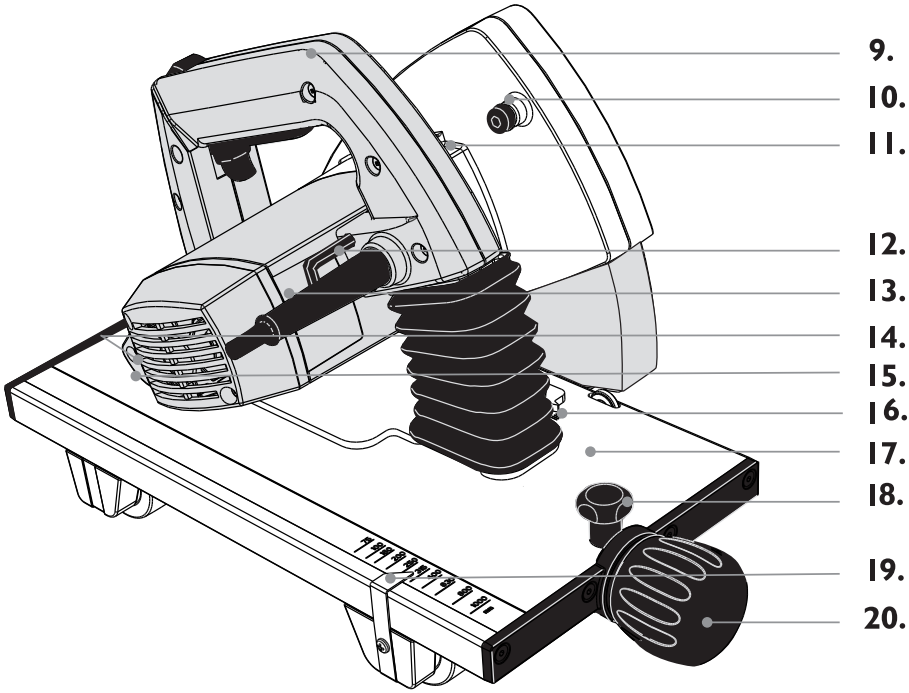
Las cuchillas de sierra **Cermet** (punta de aleación cerámica) son cuchillas de sierra especiales muy duraderas. Cermet V155 ha sido diseñada especialmente para cortar materiales laminados fi nos como los conductos en espiral.
Las cuchillas Cermet pueden afi larse varias veces.

Soporte de tubo V1000

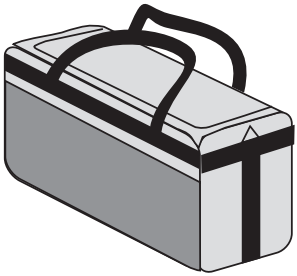
Le aconsejamos que utilice el soporte de tubo Exact Pipe Support V1000 para soportar los tubos cuando utilice la sierra de tubos Exact Pipecut V1000. Estos soportes de tubos han sido especialmente diseñados para ser utilizados con la sierra de tubos Exact Pipecut V1000. Pueden utilizarse con tubos de entre 3’ (75 mm) y 40’ (1000 mm).

A

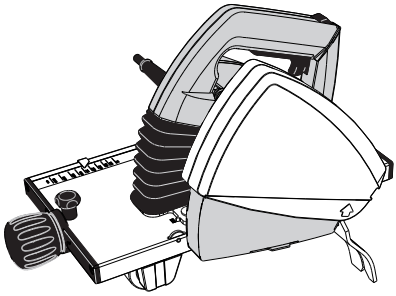




1.



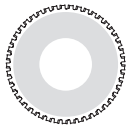
2.



3.

4.

5.



6.

Extension chord sets minimum gauge
Calibre (gauge) minimal pour les cordons de rallonges
Calibre (gauge) mínimo para juegos de cables

Ampere rating Courant Amperios		Total length of chord Longueur totale de la rallonge Longitud total del cable			
	120 V	**25 ft** 7,6 m	**50 ft** 15,2 m	**100 ft** 30,5 m	**150 ft** 45,7 m
	240 V	**50 ft** 15,2 m	**100 ft** 30,5 m	**200 ft** 61,0 m	**300 ft** 91,4 m
		AWG	AWG	AWG	AWG
0-6 A		18	16	16	14
6-10 A		18	16	14	12
10-12 A		16	16	14	12
12-16 A		14	12	Not recommended Non recommandé No recomendado	

Contents

6. Technical data
6. Package contents

Safety

7. Safety instructions

Operation

10. Functional description
10. Product features
11. Before operating the tool
11. Connection to the mains power supply
11. Precise setting of the cutting point
11. Setting the pipe on supports
12. Attaching the pipe saw to the pipe
12. Piercing the pipe wall
12. Sawing around a pipe
13. Overload protection
13. Straightness of cut and adjusting wheel

14. **Installing and changing the saw blade**
14. **Service and maintenance instructions**
16. **Environment /**Disposal
16. **Guarantee/**Guarantee conditions
16. **Tips for users**

Exploded view (separate attachment)

Definitions: Safety guidelines

The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.

DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **will** result in **death or serious injury**.

WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could** result in **death or serious injury**.

CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **minor or moderate injury**.

NOTICE: Indicates a practice **not related to personal injury** which, if not avoided, **may** result in **property damage**.

Denotes risk of electric shock.

The label on your tool or this manual may include symbols. The symbols and their definitions are listed on page 41.

Operating, safety, and servicing instructions

Please read this operating, safety, and servicing instructions carefully before using the pipe saw. Also store this instruction book somewhere accessible to everyone using the pipe saw. In addition to these instructions, always follow the official work, health and safety regulations. The Exact PipeCut pipe saws are meant for professional use only.

Technical data

Model	Pipecut V1000
Voltage	120 V / 60 Hz
Current	8,4 A
Power	1010 W
No-Load speed	4000 /min
Intermittent operation	2,5 min ON / 7,5 min OFF (S3 25%)
Blade diameter	6,1” (155 mm)
Mounting bore	2,55” (65 mm)
Weight	12 lbs (5,7 kg)
Range of use Ø	3”- 40” (75 mm –1000 mm)
Max. pipe wall steel	0,08” (2 mm)
Max. pipe wall on the seam	0,24” (6 mm)
Protection class	⧈ / II
Spindle lock	YES
Speed preselection	NO
Constant electronic control	NO
Overload Protection	YES
Reduced starting current	NO

Exact PipeCut V1000 pipe saw Package contents:

Please check the package contains the following items (page 4):
1. Pipecutting System case
2. Exact PipeCut V1000 pipe saw
3. Operating instructions
4. Allen key 5 mm fixed to the handle
5. Cermet blade 155 x 65 fitted on the machine
6. DVD film (not in all models)

General power tool safety warnings

WARNING: Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury

Save all warnings and instructions for future reference.

The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1. Work area safety

a) Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.

b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

c) Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

2. Electrical safety

a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.

b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

c) Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges and moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

NOTE: The term "residual current device (RCD)" may be replaced by the term "ground fault circuit interrupter (GFCI)" or "earth leakage circuit breaker (ELCB)

3. Personal safety

a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.

d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.

f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

4. Power tool use and care

a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

c) Disconnect the plug from the power source from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

e) Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool’s operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

5. Service

Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety warnings for circular saws

a) ⚠ **DANGER: Keep hands away from cutting area and the blade. Keep your second hand on motor housing.** If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.

NOTE: For circular saws with 140 mm or smaller diameter blades, the "Keep your second hand on auxiliary handle, or motor housing" may be omitted.

b) Do not reach underneath the workpiece. The guard cannot protect you from the blade below the workpiece.

c) Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece. Less than a full tooth of the blade teeth should be visible below the workpiece.

d) Never hold the workpiece being cut in your hands or across your leg. Secure the workpiece to a stable platform. It is important to support the work properly to minimize body exposure, blade binding, or loss of control.

e) Hold the power tool only by the insulated gripping surfaces when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord. Contact with a "live" wire will also make exposed metal parts of the power tool "live" and shock the operator.

f) When ripping always use a rip fence or straight edge guide. This improves the accuracy of cut and reduces the chance of blade binding

g) Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes. Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run eccentrically, causing loss of control.

h) Never use damaged or incorrect blade washers or bolt. The blade washers and bolt were specially designed for your saw, for optimum performance and safety of operation.

i) Do not reach into the saw dust ejector with your hands. They could be injured by rotating parts.

j) Do not work overhead with the saw. In this manner you do not have sufficient control over the power tool.

k) Do not operate the power tool stationary. It is not designed for operation with a saw table.

l) Do not use high speed steel (HSS) saw blades. Such saw blades can easily break.

m) When working with the machine, always hold it firmly with both hands and provide for a secure stance. The power tool is guided more secure with both hands.

n) Secure the workpiece. A workpiece supported by pipe holders is held more secure than by hand.

o) Always wait until the machine has come to a complete stop before placing it down. The tool insert can jam and lead to loss of control over the power tool.

p) Never use the machine with a damaged cable. Do not touch the damaged cable and pull the mains plug when the cable is damaged while working. Damaged cables increase the risk of an electric shock.

Further safety instructions for all saws

Causes and operator prevention of kickback:

- Kickback is a sudden reaction to a pinched, bound or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the workpiece toward the operator;
- When the blade is pinched or bound tightly by the kerf closing down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back toward the operator;
- If the blade becomes twisted or misaligned in the cut, the teeth at the back edge of the blade can dig into the top surface of the wood causing the blade to climb out of the kerf and jump back toward the operator.

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below:

a) Maintain a firm grip with both hands on the saw and position your arms to resist kickback forces. Position your body to either side of the blade, but not in line with the blade. Kickback could cause the saw to jump backwards, but kickback forces can be controlled by the operator, if proper precautions are taken.

NOTE: For circular saws with 140 mm or smaller diameter blades, the words "with both hands" may be omitted.

b) When blade is binding, or when interrupting a cut for any reason, release the trigger and hold the saw motionless in the material until the blade comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw from the work or pull the saw backward while the blade is in motion or kickback may occur. Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of blade binding.

c) When restarting a saw in the workpiece, centre the saw blade in the kerf and check that saw teeth are not engaged into the material. If saw blade is binding, it may walk up or kickback from the workpiece as the saw is restarted.

d) Support large panels to minimise the risk of blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the panel on both sides, near the line of cut and near the edge of the panel.

e) Do not use dull or damaged blades. Unsharpened or improperly set blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback.

f) Blade depth and bevel adjusting locking levers must be tight and secure before making cut. If blade adjustment shifts while cutting, it may cause binding and kickback.

g) Use extra caution when making a "plunge cut" into existing walls or other blind areas. The protruding blade may cut objects that can cause kickback.

Safety instructions for plunge type saws

a) Check guard for proper closing before each use. Do not operate the saw if guard does not move freely and enclose the blade instantly. Never clamp or tie the guard with the blade exposed. If saw is accidentally dropped, guard may be bent. Check to make sure that guard moves freely and does not touch the blade or any other part, in all angles and depths of cut.

b) Check the operation and condition of the guard return spring. If the guard and the spring are not operating properly, they must be serviced before use. Guard may operate sluggishly due to damaged parts, gummy deposits, or a build-up of debris.

c) Assure that the guide plate of the saw will not shift while performing the "plunge cut" when the blade bevel setting is not at 90°. Blade shifting sideways will cause binding and likely kick back.

d) Always observe that the guard is covering the blade before placing saw down on bench or floor. An unprotected, coasting blade will cause the saw to walk backwards, cutting whatever is in its bath. Be aware of the time it takes for the blade to stop after switch is released.

Additional specific safety rules

The pipe saw must never be used in the following cases, if:

- There is water or another liquid, explosive gases or poisonous chemicals inside the pipe to be cut.
- The power switch is faulty.
- The power cable is faulty,
- The blade is bent.
- The blade is blunt or in poor condition.
- The plastic components are cracked or have parts missing.
- The gripper unit is not properly tightened around the pipe or if it is warped.
- The blade guard cover or moving blade guard has been damaged or removed from the machine.
- The locking mechanisms do not work properly (UNLOCK-button).
- The pipe saw has become wet.

When using the pipe saw, the following factors must always be taken into consideration:

- Support tubes to minimise the risk of blade pinching.
- Ensure that the pipe to be cut is empty.
- Ensure that the blade is correctly installed.
- Ensure that the diameter and thickness of the blade are suitable for the pipe saw and that the blade is suitable for the rpm-range of the machine.
- Never use sideways force to stop the blade, always allow the blade to stop freely.
- Check the attachments of the blade guards.
- Never use excessive force when using the pipe saw.
- Never use the pipe saw to lift the pipe while it is still attached to the pipe.
- Avoid overloading the electric motor.
- Always follow the safety and operating instructions and current regulations.

Air vents often cover moving parts and should be avoided. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

Accessories must be rated for at least the speed recommended on the tool warning label. Accessories running over rated speed can fly apart and cause injury. Accessory ratings must always be above tool speed as shown on tool nameplate.

WARNING: ALWAYS wear proper personal hearing protection that conforms to ANSI S12.6 (S3.19) during use. Under some conditions and duration of use, noise from this product may contribute to hearing loss. When working with various materials, the sound level may vary and at times exceed the 85 dB(A) limit. Always use ear protectors to protect yourself.

WARNING: ALWAYS use safety glasses. Everyday eyeglasses are NOT safety glasses. Always use safety goggles to prevent injury to your eyes from particles thrown up when using the pipe saw. Also use face or dust mask if cutting operation is dusty **(cast iron cutting**). ALWAYS WEAR CERTIFIED SAFETY EQUIPMENT:

- ANSI Z87.1 eye protection (CAN/CSA Z94.3),
- ANSI S12.6 (S3.19) hearing protection,
- NIOSH/OSHA/MSHA respiratory protection.

WARNING: ALWAYS use safety gloves as the edges of cut pipes are sharp and can cause cuts.

WARNING: Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:
• lead from lead-based paints,
• crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
• arsenic and chromium from chemically-treated lumber (CCA).
Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

Avoid prolonged contact with dust from power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities.

Wear protective clothing and wash exposed areas with soap and water. Allowing dust to get into your mouth, eyes, or lay on the skin may promote absorption of harmful chemicals.

WARNING: Use of this tool can generate and/or disbursedust, which may cause serious and permanent respiratory or other injury. Always use NIOSH/OSHA approved respiratory protection appropriate for the dust exposure.

Direct particles away from face and body.

Extension cords

An extension cord must have adequate wire size (AWG or American Wire Gauge) for safety. The smaller the gauge number of the wire, the greater the capacity of the cable, that is 16 gauge has more capacity than 18 gauge. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. When using more than one extension to make up the total length, be sure each individual extension contains at least the minimum wire size. The following table shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.(see page 4).

Motor

Be sure your power supply agrees with nameplate marking. As little as 10% lower voltage can cause loss of power and can result in overheating. All Exact Tools products are factory-tested; if this tool does not operate, check the power supply.

WARNING: Accessories must be rated for at least the speed recommended on the tool warning label. Accessories running over rated speed can fly apart and cause injury. Accessory ratings must always be above tool speed as shown on tool nameplate.

DANGER: Avoid contact with the blade teeth to prevent personal injury.

Functional Description

Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Intended Use

PipeCut V1000:

The Exact Pipe Cut V1000 is intended for professional use at any kind of construction sites. The Exact Pipe Cut V1000 is designed to be used only for thin walled ventilation ducts with a diameter of 3’ (75 mm) - 40’ (1000 mm).The maximum wall thickness that the Exact Pipe Cut V1000 can cut through is 0,08’’ (2 mm). With a spiral ventilation duct the maximum thickness of the seam that the Exact Pipe Cut V1000 can cut through is 0,24’’ (6 mm.) With the Exact PipeCut V1000 you can cut ducts made from the following materials: galvanised steel, stainless steel, aluminium and all kinds of plastic PipeCut V1000 pipe saw is intended for short, intermittent use. The machine may be loaded for 2,5 minutes during a 10-minute period (S3 25 %). PipeCut V1000 pipe saw is not intended for use in industrial production.

Product Features

While reading the operating instructions, unfold the graphics page for the machine and leave it open. This page is folded under the cover of this manual (page 3). The following numbering of the product features refers to this illustration.

Figure A

1. **UNLOCK button**
2. **Power switch**
3. **Power switch locking lever**
4. **Motor unit**
5. **Blade guard cover**
6. **Straight adjustment screw**
7. **Edge of moving blade guard**
8. **Sight**
9. **Operating handle**
10. **Blade guard screw**
11. **Spindle lock button**
12. **Allen key**
13. **Rating plate**
14. **Overload protection**
15. **Manufacturing date (mmyy)**
16. **Straight adjustment screw inicator**
17. **Steering unit**
18. **Safe for the steering unit**
19. **Steering unit indicator**
20. **The knob for the steering unit**

Exact PipeCut V1000 pipe saw operating instructions

Before use
Check that the motor unit is in the upright position so that the yellow mark on the unlock button is visible.
Check that the blade is suitable for the material of the duct that is intended to be cut.
Check that the blade is correctly in place and that it is in good condition.
Check that the guide wheels are rotating.
Check that the support wheels are rotating.
Check that the lower blade guard is moving correctly up and down.
Check that the duct intended to be cut is empty.

Connecting the Exact Pipe Cut V1000 to the main power supply

Ensure that the mains voltage is the same as indicated on the rating plate **(Figure A/13)**
Connect the Exact Pipe Cut V1000 to the power outlet only after having checked these operating instructions.

Setting and marking the cutting point

Mark the cutting point, but remember that you have to cut the duct so that you approach the duct seam towards the undivided side of it **(Figure C)**. One mark is enough. You do not need to mark all the way around the duct.

Setting the supports for the duct to be cut

The supports for the duct are not delivered with the Exact Pipe Cut V1000 but they are recommended accessories. The supports maximise safety and optimise the cutting result. They also reduce the size of the required space for cutting the duct. The cutting should always be done on a flat surface.

Place the duct on three supports so that the middle support is directly beneath where the duct is intended to be cut **(Figure B)**. Make sure that all of the supports are in contact with the duct. Proper arrangements prevent the saw blade from jamming in the duct in the final stage of the cutting process.

In case you are not using the supports you need to do the following. Make sure that there is enough space for the duct to rotate a full circle. Place the Exact Pipe Cut V1000 so that the electric cord is hanging in front of the duct from where you are standing **(Figure C)**. Also make sure that there is enough loose cord to ensure free movement for the duct. If necessary, use a suitable extension cord.

To start sawing

Open the safety screw **(Figure D1)** and adjust the wheel pairs in the Pipe Cut steering device according to the diameter of the duct by rotating the adjustment knob on the back of the Pipe Cut (Fig. D2)

Fig B

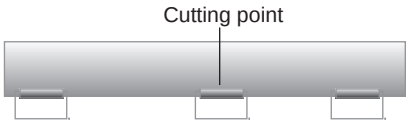


Fig C

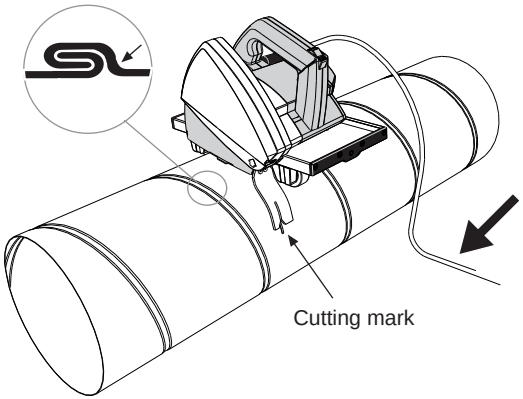
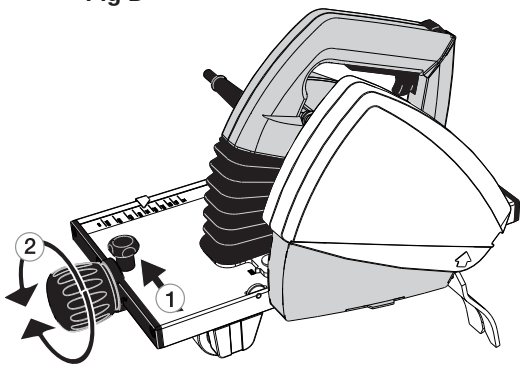


Fig D



If you follow the scale of the Pipe Cut the cutting depth is normally 5-10 mm as the Pipe Cut locks into sawing position. Finally lock the adjustment with the safety screw so that the adjustments do not alter during sawing.

Position the PipeCut V1000 horizontally on top of the duct so that the sight of the PipeCut V1000 is placed on the cutting point **(Fig E).** Hold the duct in place and ensure that the PipeCut V1000 moves freely in the direction the duct is fed. To ensure safety the PipeCut V1000 leads should be to the left and front of the duct. The PipeCut V1000 is now ready for use.

The scale on the Pipe Cut indicating duct diameters is approximate. If the thickness of the duct wall intended to be sawn is exceptionally thin or the length of the duct is short, the weight of the Pipe Cut might flatten the duct so the diameter is enlarged. The wheel pairs must then be adjusted further apart from each other. This will ensure sufficient cutting depth for the blade.

Piercing the duct wall

Strive to keep the Pipe Cut in a horizontal position on top of the duct during the entire sawing process. Take a firm hold of the operating handle with your right hand, start the motor by releasing the locking lever on the power switch **(Fig. F/1**) and push the power switch all the way down (**Fig. F/2).** Before starting to saw wait until the blade reaches full speed. Pierce the duct wall by pressing the operating handle down slowly until the blade has cut through the duct wall (at this stage the pipe must not rotate) When the UNLOCK button is locked, i.e. the yellow mark disappears **(Fig. G),** the Pipe Cut is locked and you can safely start sawing around the duct.

Sawing aound the pipe

Start sawing by rotating the pipe with your left hand towards yourself **(Fig. H)** and keep the pipe saw stable and in a horizontal position in relation to the duct **(Fig. J).** Continue sawing by rotating the duct calmly and at the most even speed possible towards your self until the duct is cut off. If you are not using the PipeHolders the pipe will roll backwards while cutting. However, reduce sawing speed as you reach the duct seam.

Fig E

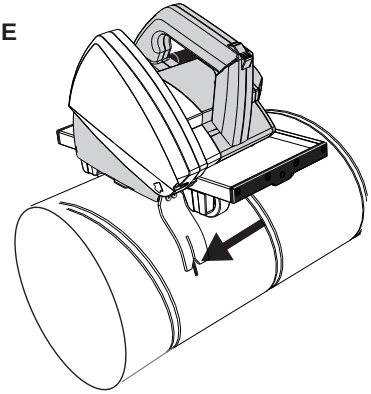


Fig F

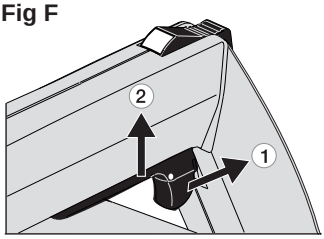


Fig G

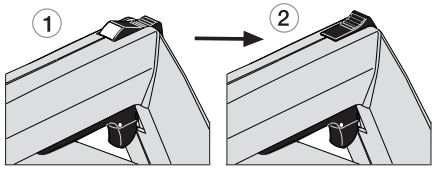
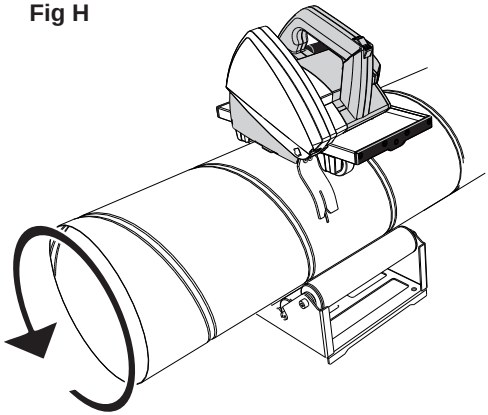


Fig H



The saw can also be steered manually if the sight does not coincide with the starting point of cut. Follow the sight of the Pipe Cut with your gaze until you see the starting point of the cut, turn the saw at a gentle angle towards the initial cut until the duct is cut off **(Fig. K)** (Tip: If the duct is not cut through clean the resulting batten can be snipped off with a pair of plate shears.)

Because the duct has a spiral seam, the rotation of it creates an illusion of the pipe moving in relation to the pipe saw. Anyway, if the pipe saw is adjusted correctly to go straigt, the wheels will stear the cut straight.

When the duct is cut off, push the UNLOCK button forward until the yellow mark is visible and the locking is released **(Fig. L)**. Now raise the motor unit to starting position. Release the power switch. Ensure finally that the moving lower bladeguard is lowered into safety position **(Fig. M)**.

Select the feeding speed as per the material and the thickness of the pipe wall. Too high speed can damage the blade, overload the pipe saw and give a poor sawing result. Reduce the feeding speed as you reach the seam.

Should there be problems during piercing or sawing, abnormal sounds or vibrations due to which you have to interrupt sawing before the pipe is cut through, release the blade by pushing the UNLOCK button forward until the UNLOCK button is released, and lift the motor unit up. Once the problem is cleared, start sawing again.

Never start the motor, when the motor unit is locked in sawing position or teeth of the blade contact the duct to be sawn.

Overload protection and spin-speed regulator

Exact PipeCut V1000 is equipped with overload protection. When the blade is dull or the cutting speed is too high, the overload protection cuts power automatically. In case of overload: Release the power switch. Push the UNLOCK button forward until the yellow mark is visible and the locking is released **(Fig. L)**. Now raise the motor unit to the starting position . Restore the power by pushing the overload protection switch **(Fig A/14)**.

Straightness of the cut and the adjustment feature

Sometimes the cut does not meet the starting point **(Fig N).**The cut is affected by many factors, e.g. the size of the duct, the material, the wall thickness, the quality of the duct's surface, the roundness, welded seams, blade condition, feed rate, the operator's experience. The cutting result may vary and especially so with larger ducts where it can be hard to reach the starting point.

Fig J

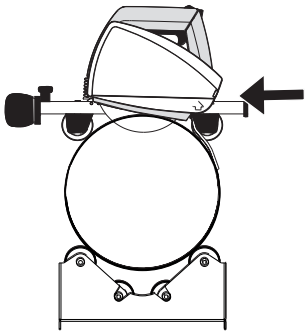


Fig K

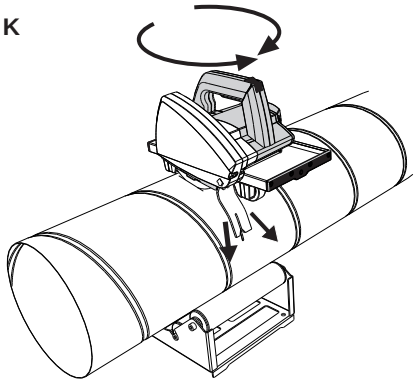


Fig L

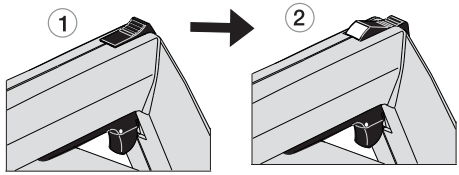
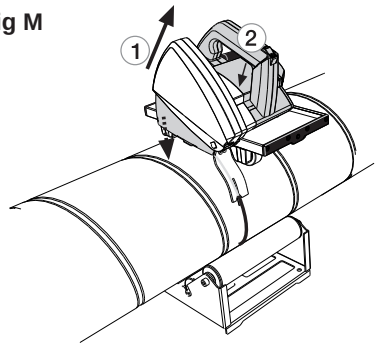


Fig M



There is a feature in the steering device of the Exact Pipe Cut V1000 **(Fig.A/6)** which, if needed, can improve the sawing result and facilitate to reach the starting point.

Loosen the locking screw **(Fig.O/1)** with the M5 hex key that is supplied in the handle of the pipe saw. There is an adjustment wheel on the right hand side of the steering device **(Fig.O/2)**. Turn the wheel with your finger either clockwise or counter clockwise. The direction depends on the direction of the misalignment. This adjustment turns the entire motor unit in relation to the steering device. There is also an arrow and a dial on the steering device **(Fig.O/3)**. These will help to gauge the extent of the adjustment. Adjust the motor unit to the desired direction to correct the sawing error. The arrow indicator must move to the direction of the error. The extent of the adjustment depends on the extent of the error, duct diameter as well as the strength and material of the duct wall. Tighten the locking screw after the adjustment.

Installing and changing the saw blade

⚠ **WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect it from power source before installing and removing accessories, before adjusting or when making repairs. An accidental start-up can cause injury.**

Remove the power plug from the socket. Check that the motor unit is locked in the upper position.

Remove the blade guard cover **(Fig. P/1)** by opening the screw **(Fig. P/2)**. Press the spindle-lock button **(Fig. A/11)** and simultaneously rotate the blade by hand until the spindle-lock button drops a further distance of about 4 mm. Now the rotation of the blade is prevented. Use the blade key to open the blade attachment bolt. Remove the blade screw **(Fig. P/3)**, the washer **(Fig.P/4)**, the blade flange **(Fig. P/5)**, and the blade **(Fig. P/6)**.

Before installing a new blade, check that both blade flange discs are clean. Place a new or sharpened blade on the lower blade flange **(Fig. P/7)**, so that the marked side of the blade is facing outwards and the arrows on the blade are facing in the same direction as the rotation direction markings on the inside of the blade case. Ensure that the new blade goes right to the bottom in the lower balde flange. Put the blade flange disc, the washer, and the securing bolt back in place. Press the spindle lock button and tighten the blade securing bolt. Put the blade guard cover back in place and tighten the

Fig N

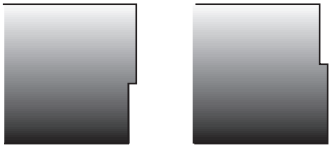


Fig O

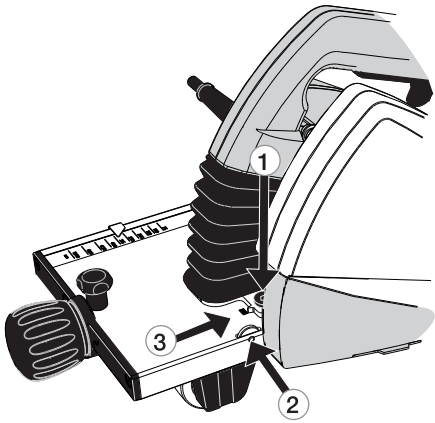
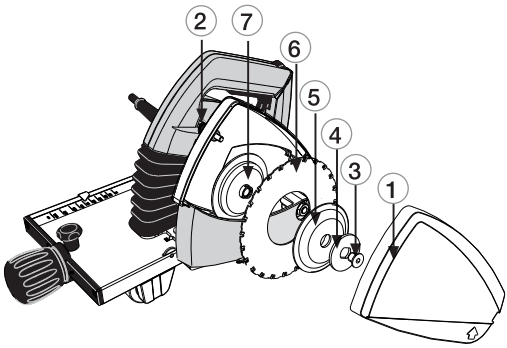


Fig P



Maintenance and servicing instructions

WARNING: To reduce the risk of injury, turn unit off and disconnect it from power source before installing and removing accessories, before adjusting or when making repairs. An accidental start-up can cause injury.

WARNING: To reduce the risk of injury, DO NOT TIE, TAPE, OR OTHERWISE LOCK THE ON/OFF SWITCH ON while “running in”. HOLD BY HAND ONLY.

Cleaning

WARNING: Periodically blowing dust and chips out of the motor housing using clean, dry compressed air is a suggested maintenance procedure. To reduce the risk of serious personal injury, ALWAYS wear ANSI Z87.1 safety glasses while using compressed air.

WARNING: When cleaning, use only mild soap and a damp cloth on plastic parts. Many household cleaners contain chemicals which could seriously damage plastic. Also, do not use gasoline, turpentine, lacquer or paint thinner, dry cleaning fluids or similar products which may seriously damage plastic parts. Never let any liquid get inside the tool; never immerse any part of the tool into a liquid.

Steering unit

Clean the gripper unit regularly with compressed air.

Blade guard

Make it a rule to clean the blade guard regularly, and pay special attention to keep the moving blade guard movement from becoming hampered. Lubricate the axis of the moving blade guard regularly.

Motor

Keep the motors cooling vents clean.

Power cable

WARNING: Check the condition of the power cable regularly. A faulty power cable should always be replaced at an approved service agency. Correct use and regular servicing and cleaning will ensure the continued operation of the pipe saw.

Accessories

WARNING: Since accessories, other than those offered by Exact Tools, have not been tested with this product, use of such accessories with this tool could be hazardous. To reduce the risk of injury, only Exact Tools, recommended accessories should be used with this product.

Recommended accessories for use with your tool are available at extra cost from your local dealer or authorized service center. If you need assistance in locating any accessory, please visit our website www.exacttools.com.

Blades

WARNING: VISUALLY EXAMINE CARBIDE BLADES BEFORE USE. REPLACE IF DAMAGED

WARNING: To minimize the risk of eye injury, always wear ANSI Z87.1 approved eye protection. Carbide is a hard but brittle material. Foreign objects in the work piece such as wire or nails can cause tips to crack or break. Only operate saw when proper saw blade guard is in place. Mount blade securely in proper rotation before using, and always use a clean, sharp blade.

A dull blade will cause inefficient cutting, overload on the saw motor.

Change blades when it is no longer easy to push the saw through the cut, when the motor is straining, or when excessive heat is built up in the blade. It is a good practice to keep extra blades on hand so that sharp blades are available for immediate use. Dull blades can be sharpened in most areas; see SAWS-SHARPENING in the yellow pages.

Your PipeCut pipe saw is designed for use with 5,51” (140 mm) diameter blades that have a 2.44" (62 mm) diameter bore. Blades must be rated for 4200 RPM operation (or higher). DO NOT use any abrasive wheels.

See blade selection on page 2

Repairs

To assure product SAFETY and RELIABILITY, repairs, maintenance and adjustments should be performed by a authorized service center or other qualified service personnel. Always use identical replacement parts.

Environment

Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste. When your Exact PipeCut machine is worn out, do not dispose of it with normal household waste. This product must be recycled separately. Separate recycling of used products and packaging facilitate recycling and recovery of materials. Reusing of recycled materials helps prevent pollution of environment. According to local regulations it is possible to deliver household appliances to municipal rubbish depositories or to the dealer when buying a new product.

Guarantee

If the Exact PipeCut pipe saw becomes unusable due to material or manufacturing faults within 24 months of the date of purchase, we will replace the damaged parts with new ones or supply an entirely new or factory-reconditioned pipe saw to replace the damaged one.

The guarantee is only valid if:

The guarantee card or a dated purchase receipt is returned to the manufacturer or retailer.
The pipe saw has not been misused.
No attempt has been made by non-approved persons to repair the saw.
The pipe saw has been used in accordance with these operating, safety, and servicing instructions.
The guarantee does not apply to blades or the overload protection.

Tips for using Exact PipeCut saws

All these tips may not consern all Exact models.

Diamond blade should only be used for cutting cast iron pipe. It is not recommended to cut cast iron with TCT or Cermet blades.

Clean the inside of the blade guards after cutting plastic pipe.

Smaller pipe is easily cut by rotating the pipe by hand either on a table or on the floor. Please note: rotate pipe towards you when rotating by hand and be careful not to rotate too fast.

Check the condition of the blade regularly.

The cutting procedure is divided into two stages; first saw through the pipe wall, then complete the cut by sawing around it.

Do not overload the saw by cutting continuously. The saw will be overheated and the metal parts can become burning hot. This will also damage the motor and the blade. The rule is 2.5 minutes in use and 7.5 minutes rest.

Keep the feeding speed constant. This will extend the lifetime of the blade.For example cutting time for a steel pipe diameter of 6'' (170mm), and a wall thickness of 1/5'' (5mm), is 15-20 seconds, and for a cast-iron pipe diameter of 4'' (110mm), with a wall thickness of 1/6'' (4mm) is 20 to 25 seconds.

Always keep the motor unit in the upright position. The yellow mark of the unlock button is then visible. Never place the Pipe Cut Saw on the pipe in the locked / cutting position.

Factors that affect the lifetime of the saw blade:

- material of the pipe
- correct blade type for material being cut
- correct motor speed setting (some models)
- wall thickness of the pipe
- feeding speed
- smoothness of the pipe
- user's general skills
- cleanness of the pipe
- rust on the pipe
- welded seam in the pipe
- blade speed

Factors that affect the straightness of the cut:

- condition of the saw blade
- wall thickness of the pipe
- feeding speed
- smoothness of the feed
- user's general skills
- cleanness of the pipe
- roundness of the pipe
- gripper unit too loose or too tight
- blade assembled too tight

Due to continuous product development, the information in this instruction book may change. We do not give separate notification of changes.

Sommaire

18. Données techniques
18. Contenu du kit

Sécurité

19. Précautions d'emploi

Opération

22. Description du fonctionnement
22. Usage prévu
23. Avant de mettre en marche l'outil
23. Brancher l'outil
23. Régler le point de coupe avec précision
23. Placer le tuyau sur les supports
24. Attacher la scie au tuyau
24. Percer la paroi du tuyau
24. Scier autour du tuyau
24. Protection anti-surcharge
24. Précision de coupe et roulette de réglagel

26. **Installer et changer la lame de la scie**
26. **Dépannage et conseils d'entretien**
28. **Environnement** / Recyclage
28. **Garantie** / Conditions de la garantie
28. **Trucs pour les utilisateurs**

Vue éclatée (voir document séparé)

Définitions: consignes de sécurité

Les définitions ci-dessous décrivent le niveau de gravité pour chaque mention d'avertissement. Veuillez lire attentivement ce manuel en portant une attention particulière à ces symboles.

DANGERÊ: Indique une situation au danger imminent qui, si elle n'est pas évitée, **entraînera la mort ou des blessures graves**.

AVERTISSEMENTÊ: Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, **pourrait entraîner la mort ou des blessures graves**.

ATTENTIONÊ: Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, **peut entraîner des blessures mineures ou peu graves**.

AVISÊ: Indique un énoncé **non relié à un dommage corporel** qui, s'il n'est pas évité, **peut causer des dommages à la propriété**.

Dénote un risque de choc électrique.

L'étiquette apposée sur votre outil ou de ce manuel peuvent inclure des symboles. Les symboles et leurs définitions sont énumérées à la page 41.

Mode d'emploi, consignes de sécurité et de dépannage

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi et les consignes de sécurité et de dépannage avant d'utiliser la scie. Assurez-vous de conserver ce manuel à un endroit accessible à toute personne qui souhaiterait utiliser la scie. Indépendamment de ces consignes, respectez les directives concernant le travail, la santé et la sécurité. L'utilisation de la scie Exact PipeCut est exclusivement réservée aux professionnels.

Caractéristiques techniques

Modèle	Pipecut V1000
Tension	120 V / 60 Hz
Courant	8,4 A
Alimentation	1010 W
Vitesse si déchargée	4000 /min
Fonctionnement discontinu	2,5 min ON / 7,5 min OFF (S3 25%)
Diamètre de la lame	6,1” (155 mm)
Trou de fixation de la lame	2,55” (65 mm)
Poids	12 lbs (5,7 kg)
Plage d'utilisation Ø	3”- 40” (75 mm –1000 mm)
Épaisseur max. acier	0,08” (2 mm)
Épaisseur max. paroi de la conduite sur la couture	0,24” (6 mm)
Classe de protection	⧈ / II
Verrouillage	YES
Présélection de la vitesse	NO
Contrôle électronique constant	NO
Protection de surcharge	YES
Courant de démarrage réduit	NO

Scie à tuyaux Exact PipeCut V1000 Contenu du kit:

Veuillez contrôler que l’ emballage contienne les éléments suivants (page4)
1. Mallette pour système de coupe de tuyaux
2. Exact PipeCut V1000 scie
3. Mode d'emploiclés
4.Six pans creux 5 mm
5.Lame Cermet (155 x 65) ajustée à la machine
6.DVD (pas dans tous les modèles)

Règles générales de sécurité pour les outils électriques

⚠ **Lire toutes les règles de sécurité et toutes les instructions.** Le non respect de ces consignes et instructions peut provoquer choc électrique, incendie et/ou blessures graves.

Conserver toutes les consignes et instructions pour référence ultérieure.

Le terme “outil électrique” dans les consignes désigne vos outils électriques alimentés sur secteur (avec cordon) ou sur batterie (sans fil).

1. Sécurité de la zone de travail

a) Garder la zone de travail propre et bien éclairée. Les établis mal rangés et les zones sombres invitent aux accidents.

b) Ne pas utiliser les outils électriques dans une atmosphère explosive, telle qu’en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières. Les outils électriques créent des étincelles qui risquent d’enflammer la poussière ou les vapeurs.

c) Tenir les enfants et les spectateurs éloignés, lors de l’utilisation de l’outil électrique. Une distraction peut faire perdre le contrôle de la machine.

2. Sécurité électrique

a) La fiche de secteur de l’outil électrique doit être appropriée à la prise de courant. Ne modifier en aucun cas la fiche. Ne pas utiliser de fiches d’adaptateur avec des outils avec mise à la terre. Les fiches non modifiées et les prises de courant appropriées réduisent le risque de choc électrique.

b) Éviter le contact physique avec des surfaces mises à la terre telles que tuyaux, radiateurs, fours et réfrigérateurs. Il y a un risque élevé de choc électrique au cas où votre corps serait relié à la terre.

c) Ne pas exposer l’outil électrique à la pluie ou à l’humidité. La pénétration d’eau dans un outil électrique augmente le risque d’un choc électrique.

d) Ne pas utiliser le câble à d’autres fins que celles prévues Ne pas utiliser le câble pour porter l’outil, pour l’accrocher ou encore pour le débrancher de la prise de courant. Maintenir le câble éloigné des sources de chaleur, des parties grasses, des bords tranchants ou des parties de l’outil en rotation. Un câble endommagé ou torsadé augmente le risque d’un choc électrique.

e) En cas d’usage à l’extérieur, utiliser une rallonge autorisée homologuée pour les applications extérieures. L’utilisation d’une rallonge électrique homologuée pour les applications extérieures réduit le risque d’un choc électrique.

f) Si l’usage d’un outil dans un emplacement humide est inévitable, utiliser un disjoncteur de fuite à la terre. L’utilisation d’un disjoncteur de fuite à la terre réduit le risque de choc électrique.

REMARQUEÊ: Le terme «dispositif à courant résiduel (RCD)» peut être remplacé par le terme «disjoncteur de défaut de terre (GFCI)» ou «disjoncteur de fuite à la terre (ELCB)»

3. Sécurité personnelle

a) Être vigilant, surveiller le travail effectué et faire preuve de jugement lors de l’utilisation d’un outil électrique. Ne pas utiliser un outil en état de fatigue ou sous l’influence de drogues, d’alcool ou de médicaments Un moment d’inattention lors de l’utilisation de l’outil électrique peut entraîner des dommages corporels graves.

b) Utiliser un équipement de protection personnel. Toujours utiliser des lunettes de sécurité L’utilisation d’équipements de protection tels que les masques anti-poussière, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections auditives dans des conditions appropriées réduisent les risques de blessures.

c) Empêcher tout démarrage accidentel. S’assurer que l’interrupteur se trouve à la position d’arrêt avant de relier l’outil à la source d’alimentation électrique, de ramasser ou de transporter l’outil. Transporter un outil électrique alors que le doigt repose sur l’interrupteur ou brancher un outil électrique dont l’interrupteur est à la position de marche risque de provoquer un accident.

d) Retirer toute clé de réglage ou clé avant de démarrer l’outil. Une clé qui est laissée attachée à une partie pivotante de l’outil électrique peut provoquer des dommages corporels.

e) Ne pas trop tendre les bras. Garder en permanence une position et un équilibre corrects. Cela permet de mieux maîtriser l’outil électrique dans des situations imprévues.

f) S’habiller correctement. Ne pas porter des vêtements larges ou des bijoux. Tenir ses cheveux, vêtements et gants éloignés des parties mobiles. Les vêtements larges, les bijoux et les cheveux longs peuvent se prendre dans les parties mobiles.

g) Lorsque un dispositif de connexion à un système de dépoussiérage ou d’élimination est fourni, s’assurer qu’il est relié et utilisé correctement. L’utilisation d’un dispositif de dépoussiérage peut réduire les risques engendrés par les poussières.

4.Utilisation et entretien des outils électriques

a) Ne pas forcer un outil électrique Utiliser l’outil approprié au travail en cours. L’outil approprié effectuera un meilleur travail, de façon plus sûre et à la vitesse pour laquelle il a été conçu.

b) Ne pas utiliser un outil électrique dont l’interrupteur est défectueux. Tout appareil dont l’interrupteur est défectueux est dangereux et doit être réparé.

c) Débrancher la fiche de la source d’alimentation de l’outil électrique avant de faire tout réglage ou changement d’accessoire, ou avant de ranger ce dernier. Ces mesures préventives réduisent les risques de démarrage accidentel de l’appareil.

d) Après usage, ranger les outils électriques hors de la portée des enfants, et ne permettre à aucune personne n’étant pas familière avec un outil électrique ou les présentes instructions d’utiliser ce dernier. Les outils électriques sont dangereux entre les mains des novices.

e) Entretenir les outils électriques. Vérifier les pièces mobiles pour s’assurer qu’elles sont bien alignées et tournent librement, qu’elles sont en bon état et ne sont affectées d’aucune condition susceptible de nuire au bon fonctionnement de l’outil. En cas de dommage, faire réparer l’outil électrique avant toute nouvelle utilisation. Bien des accidents sont causés par des outils mal entretenus.

f) Maintenir tout outil de coupe bien aiguisé et propre. Les outils de coupe bien entretenus et affûtés sont moins susceptibles de se coincer et sont plus faciles à contrôler.

g) Utiliser un outil électrique, ses accessoires, mèches, etc., conformément aux présentes instructions et suivant la manière prévue pour ce type particulier d’outil électrique, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer. L’utilisation d’un outil électrique pour toute opération autre que celle pour laquelle il a été conçu est dangereuse.

5. Entretien

Faire entretenir les outils électriques par un réparateur qualifié en n'utilisant que des pièces de rechange identiques. Cela permettra d'assurer l'intégrité de l'outil électrique et la sécurité de l'utilisateur.

Consignes de sécurité pour les scies circulaires

a) DANGERÊ: Tenez les mains éloignées de la zone de coupe et de la lame. Tenez votre deuxième main sur le carter. Si les deux mains tiennent la scie, elles ne risquent pas d'être coupées par la lame.

REMARQUEÊ: Pour les scies circulaires avec des lames d'un diamètre maximum de 140 mm, la mention «Maintenez l'autre main sur la poignée auxiliaire ou le carter du moteur» peut être omise.

b) Ne pas mettre les mains ou autre sous l'ouvrage. Le carter ne peut pas vous protéger de la lame au-dessous de l'ouvrage.

c) Ajuster la profondeur de coupe selon l'épaisseur de l'ouvrage. La lame ne doit pas dépasser de plus d'une dent complète au-dessous de l'ouvrage.

d) Ne tenez jamais l'ouvrage en cours de coupe dans vos mains ou sur vos jambes. Fixez l'ouvrage sur une surface stable. Il est important de soutenir correctement l'ouvrage afin de réduire l'exposition du corps, le coincement de la lame et la perte de contrôle.

e) Tenez l'outil électrique uniquement pas les surfaces de saisie isolées lorsque vous effectuez une opération où l'outil de coupe pourrait entrer en contact avec du câblage caché ou avec son propre cordon. Le contact avec un fil sous tension transmettra le courant aux parties métalliques de l'outil électrique et causera un choc électrique à l'utilisateur.

f) Lors du sciage en long, utilisez toujours un guide de sciage ou un guide à bord droit. Cela permet d'améliorer la précision de la coupe et de réduire les risques de coincement de la lame.

g) Utilisez toujours des lames aux dimensions appropriées et ayant un trou de montage de forme correcte (losange ou rond). Les lames qui ne correspondent pas au matériel de montage de la scie fonctionneront de façon excentrique et causeront une perte de contrôle.

h) N'utilisez jamais de rondelles ou boulons de lame endommagés ou incorrects. Les rondelles et les boulons de lame ont été spécialement conçus pour votre scie afin de garantir des performances optimales et la sûreté d'utilisation.

i) Ne mettez pas les mains dans l'éjecteur de poussière de la scie. Elles pourraient être blessées par les parties rotatives.

j) N'utilisez pas la scie au-dessus de votre tête. De cette manière, vous ne disposez pas d'un contrôle suffisant sur l'outil électrique.

k) N'utilisez pas l'outil électrique en position fixe. Il n'est pas prévu pour l'utilisation avec un établi de sciage.

l) N'utilisez pas de lames de scie en acier rapide (HSS). Ces lames peuvent casser facilement.

m) Lors du travail avec la machine, tenez-la toujours fermement avec les deux mains et adoptez un position sûre. L'outil électrique est guidé de manière plus sûr avec les deux mains.

n) Fixez l'ouvrage. Un ouvrage soutenu par des supports de tuyau est tenu de manière plus sûre qu'avec la main.

o) Attendez toujours que la machine soit totalement immobile avant de la reposer. L'insert de l'outil peut se coincer et entraîner une perte de contrôle de l'outil électrique.

p) N'utilisez jamais la machine avec un câble endommagé. Ne touchez pas le câble endommagé et ne tirez pas la fiche d'alimentation lorsque le câble est endommagé pendant le travail. Les câbles endommagés augmentent le risque de choc électrique.

Consignes de sécurité supplémentaires pour toutes les scies

Causes et prévention du rebond pour l'utilisateur;
- Le rebond est une réaction soudaine d'une lame pincée, coincée ou mal alignée, entraînant un soulèvement incontrôlé de la scie hors de l'ouvrage vers l'utilisateur;

- Lorsque la lame est pincée ou coincée par la fente de coupe qui se referme, la lame se bloque et la réaction du moteur entraîne rapidement l'appareil en arrière vers l'utilisateur:

- Si la lame se tord ou n'est plus alignée dans la coupe, les dents sur le bord arrière de la lame peuvent s'accrocher dans la surface supérieure du bois et entraîner une remontée de la lame hors de la fente, la faisant sauter en arrière vers l'utilisateur.

Le rebond est le résultat d'une mauvaise utilisation de la scie et/ou de procédures ou conditions d'utilisation incorrecte et il peut être évité en prenant les précautions nécessaires indiquées ci-dessous:

a) Maintenez une prise ferme avec les deux mains sur la scie et placez vos bras de manière à résister aux forces de rebond. Positionnez votre corps d'un côté ou de l'autre de la lame, mais pas dans son alignement. Le rebond pourrait entraîner un saut vers l'arrière de la scie, mais les forces de rebond peuvent être contrôlées par l'utilisateur, si des précautions sont prises.

REMARQUEÊ: Pour les scies circulaires avec une lame d'un diamètre maximum de 140mm, la mention «avec les deux mains» peut être omise.

b) Lorsque la lame se coince ou le de l'interruption d'une coupe pour une raison quelconque, relâchez la gâchette et tenez la scie immobile dans le matériau jusqu'à ce que la lame s'immobilise totalement. Ne tentez jamais de retirer la scie de l'ouvrage ou de tirer la scie vers l'arrière alors de la lame est encore en mouvement, sans quoi un rebond pourrait se produire. Rechercher et éliminer les raisons du coincement de la lame.

c) Lors du redémarrage d'une scie dans l'ouvrage, centrer la lame de scie dans la fente et vérifiez que les dents de la scie ne sont pas engagées dans le matériau. Si la lame de scie se coince, elle peut se dégager de l'ouvrage ou entraîner un rebond lorsque la scie est redémarrée.

d) Soutenez les grands panneaux pour réduire le risque de pincement de la lame et de rebond. Les grands panneaux tendent à fléchir sous leur propre poids. Les supports doivent être placés sous le panneau des deux côtés, proches de la ligne de coupe et du bord du panneau.

e) N'utilisez pas de lames émoussées ou endommagées. Les lames émoussées ou mal montées produisent des fentes étroites qui entraînent une friction excessive, le coincement de la lame et un rebond.

f) Les leviers de verrouillage du réglage de profondeur et de chanfrein de la lame doivent être bien serrés et fixés avant d'effectuer la coupe. Si le réglage de la lame se décale durant la coupe, elle peut se coincer et entraîner un rebond.

g) Faites particulièrement attention de la réalisation d'une coupe en plongée dans des parois existantes ou d'autres zones borgnes. La lame qui dépasse peut couper des objets pouvant provoquer un rebond.

Consignes de sécurité pour les scies type plonger

a) Vérifier que la protection ferme bien avant toute utilisation. Ne pas faire fonctionner la scie si la protection ne se déplace pas librement pour protéger immédiatement la lame. Ne jamais fixer ou bloquer la protection en laissant la lame accessible. Si la scie tombe accidentellement, la protection peut être faussée. Vérifier que la protection bouge librement et ne touche ni la lame, ni un autre élément, quelle que soit l'angle et la profondeur de coupe.

b) Vérifier le fonctionnement et l'état du ressort de rappel de la protection. Si la protection et le ressort ne fonctionnent pas correctement, ils doivent être réparés avant utilisation. La protection peut ne pas bien fonctionner en raison de pièces endommagées, de dépôts de gomme ou une accumulation de débris.

c) S'assurer que la plaque de guidage de la scie ne se décale pas lors de la coupe plongeante si la lame n'est pas réglée à 90°. Le déplacement latéral de la lame provoquera un blocage et probablement un retour de lame.

d) Toujours veiller à ce que la protection couvre la lame avant de déposer la scie sur l'établi ou le sol. Une lame en rotation non protégée entraînera un mouvement de recul de la scie, en coupant tout sur son passage.

Autres règles spécifiques de sécurité

Ne jamais utiliser la scie pour tubes dans les cas suivants:

- S'il y a de l'eau ou un autre liquide, des gaz explosifs ou des produits chimiques nocifs à l'intérieur du tube à couper.
- Si l'interrupteur est défectueux.
- Si le câble d'alimentation est défectueux.
- Si la lame est pliée.
- Si la lame est émoussée ou en mauvais état.
- Si les composants en plastique sont cassés ou incomplets.
- Si l'unité de serrage n'est pas correctement serrée autour du tube ou si elle est déformée.
- Si l'enveloppe protectrice du carter de la lame ou le carter de lame mobile a été endommagé ou retiré de la machine.
- Si les mécanismes de verrouillage ne fonctionnent pas correctement (bouton DÉVERROUILLER).
- Si la scie est mouillée.

Lors de l'utilisation de la scie, il faut toujours prendre en compte les facteurs suivants:

- Soutenir les tubes de façon à réduire les risques de pincement de la lame.
- S'assurer que le tube à couper est vide.
- S'assurer que la lame est correctement montée.
- S'assurer que le diamètre et l'épaisseur de la lame sont adaptés à la scie et que la lame est adaptée à la plage rpm de la machine.
- Ne jamais forcer la lame à s'arrêter de force, la laisser s'arrêter toute seule.
- Contrôler les fixations des carters de lame.
- Ne pas forcer sur la scie lors de son utilisateur.
- Ne jamais utiliser la scie pour soulever le tube si elle est toujours attachée dessus.
- Éviter de surcharger le moteur électrique.
- Toujours respecter les conseils d'utilisation et précautions d'emploi, ainsi que les directives en vigueur.

Prendre des précautions autour des évents car ils recouvrent des pièces mobiles. Les vêtements larges, les bijoux et les cheveux longs peuvent se prendre dans les parties mobiles.

La vitesse nominale des accessoires doit être équivalente ou supérieure à celle recommandée sur l'étiquette d'avertissement de l'outil. Les accessoires tournant à une vitesse supérieure à sa vitesse nominale peuvent se briser et occasionner des blessures lorsque des fragments de métal sont projetés. L'intensité nominale des accessoires doit toujours être supérieure à la vitesse de l'outil indiquée sur la plaque signalétique.

AVERTISSEMENTÊ: TOUJOURS porter une protection auditive personnelle appropriée conforme à la norme ANSI S12.6 (S3.19) durant l'utilisation. Sous certaines conditions et selon la durée d'utilisation, le bruit émanant de ce produit pourrait contribuer à la perte d'audition. Travaillant avec divers matériaux, il se peut que le niveau sonore varie et dépasse parfois la limite des 85 dB(A). Toujours utiliser des protections auditives pour se protéger.

AVERTISSEMENTÊ: TOUJOURS porter des lunettes de sécurité. Les lunettes ordinaires ne sont PAS des lunettes de sécurité. Utiliser également un écran facial ou un masque antipoussières en cas d'opération de coupe poussiéreuse. TOUJOURS PORTER UN ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ CERTIFIÉÊ:

- ANSI Z87.1 protection oculaire (CAN/CSA Z94.3),
- ANSI S12.6 (S3.19) protection auditive,
- NIOSH/OSHA/MSHA protection respiratoire.

AVERTISSEMENTÊ: Utiliser des gants de sécurité. Toujours utiliser des gants de sécurité car les bords des tubes coupés sont tranchants et peuvent causer des coupures.

AVERTISSEMENTÊ: Certaines poussières dégagées par le sablage mécanique, le sciage, le meulage, le perçage et autres opérations de construction contiennent des substances chimiques dont on sait qu'elles causent des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres dommages liés à la reproduction. Voici quelques exemples de substances chimiques:

- le plomb contenu dans les peintures à base de plomb,
- la silice cristalline continue dans les briques, le ciment et autres produits de maçonnerie et
- l'arsenic et le chrome contenus dans le bois d'œuvre traité par des moyens chimiques.

Le risque résultant de l'exposition à ces substances est variable et dépend de la fréquence à laquelle on fait ce genre de travail. Pour réduire son exposition à ces substances, il fautÊ: travailler dans un endroit bien ventilé et porter un équipement de sécurité agréé, comme ces masques antipoussières spécialement conçus pour retenir les particules microscopiques.

Éviter tout contact prolongé avec les poussières dégagées par le sablage mécanique, le sciage, le meulage, le perçage et autres opérations de construction.

Porter des vêtements de protection et nettoyer les parties exposées du corps avec de l'eau savonneuse. S'assurer de bien se protéger afin d'éviter d'absorber par la bouche, les yeux ou la peau des produits chimiques nocifs.

AVERTISSEMENTÊ: Cet outil peut produire et répandre de la poussière susceptible de causer des dommages sérieux et permanents au système respiratoire. Toujours utiliser un appareil respiratoire anti-poussières approuvé par le NIOSH ou l'OSHA. Diriger les particules dans le sens opposé du visage et du corps.

Rallonges

Pour des raisons de sécurité, la rallonge doit comporter un diamètre de fil (AWG ou American Wire Gauge, norme américaine des dimensions de fils) approprié. Plus le numéro de jauge du fil est petit, plus la capacité du câble est grandeÊ; par exemple, un numéro de jauge égal à 16 correspond à une capacité plus grande qu'un numéro de jauge égal à 18. L'usage d'une rallonge de calibre insuffisant causera une chute de tension entraînant perte de puissance et surchauffe. Lorsqu'on utilise plusieurs rallonges pour obtenir la longueur totale, on doit s'assurer que les fils de chacune d'elles sont au moins du calibre minimum nécessaire. Le tableau ci-dessous illustre les calibres à utiliser selon la longueur de rallonge et l'intensité nominale indiquée sur la plaque signalétique. En cas de doutes, utiliser le calibre suivant. Plus le calibre est petit, plus la rallonge peut supporter de courant. (oir page 4)

Moteur

Veiller à ce que la tension d'alimentation soit conforme aux exigences de la plaque signalétique de l'outil. Une baisse de tension de plus de 10% entraîne une perte de puissance et la surchauffe. Tous les produits Exact Tools sont testés avant de quitter l'usine; lorsque celui-ci refuse de fonctionner, vérifier la source de courant électrique.

AVERTISSEMENTÊ: La vitesse nominale des accessoires doit être équivalente ou supérieure à celle recommandée sur l'étiquette d'avertissement de l'outil. Les accessoires tournant à une vitesse supérieure à sa vitesse nominale peuvent se briser et occasionner des blessures. L'intensité nominale des accessoires doit toujours être supérieure à la vitesse de l'outil indiquée sur la plaque signalétique.

ATTENTIONÊ: Éviter tout contact direct avec les dents de scie pour prévenir tout dommage corporel.

Description du fonctionnement

DANGER :Lire toutes les règles de sécurité et toutes les instructions. Le non respect de ces consignes et instructions peut 'provoquer choc électrique, incendie et/ou blessures graves.

Usage prévu

PipeCut V1000:
La scie Exact Pipe Cut V1000 est prévue pour une utilisation professionnelle sur tous types de chantiers de construction. La scie Exact Pipe Cut V1000 est conçue pour être utilisée uniquement pour les conduites de ventilation à paroi fi ne d'un diamètre de 75 mm (3") à 1000 mm (40"). L'épaisseur maximum de paroi que la sc ie Exact Pipe Cut V1000 peut découper est de 0,08'' (1,5 mm). Avec une conduite de ventilation en spirale, l'épaisseur maximum de jonction que la scie Exact Pipe Cut V1000 peut découper est de 6 mm (0,24"). Avec la scie Exact P ipeCut V1000,vous pouvez découper des conduites réalisées dans les matériaux suivants : acier galvanisé, acier inox, aluminium et tous les types de plastiques. La scie à tuyaux PipeCut V1000 est prévue pour une utilisation brève et intermittente. La machine peut être chargée pendant 2,5 minutes par période de 10 minutes (S3 25 %). La scie à tuyaux PipeCut V1000 n'est pas prévue pour l'utilisation dans la production industrielle.

Caractéristiques du produit

Pendant la lecture des instructions d'utilisation, dépliez la page des illustrations de la machine et laissez-la ouverte. Cette page est repliée dans la couverture de ce manuel (page 3). La numérotation suivante des caractéristiques du produit se réfère à cette illustration.

Schéma A

1. Bouton de DÉVERROUILLAGE (UNLOCK button)
2. Bouton marche / arrêt
3. Levier de blocage du bouton marche / arrêt
4. Moteur
5. Capot du carter de lame
6. Vis de réglage de rectitude
7. Bord du carter de lame mobile
8. Viseur
9. Poignée de commande
10. Vis du carter de lame
11. Bouton de verrouillage
12. Clé Allen
13. Plaque signalétique
14. Protection contre la surcharge
15. Date de fabrication (MMAA)
16. Indicateur de vis de réglage de rectitude
17. Unité mobile
18. Sécurité de l'unité mobile
19. Indicateur de l'unité mobile
20. Bouton de l'unité mobile

Exact PipeCut V1000 Mode d'em ploi de la scie

Avant l'utilisation
Vérifi ez que l'unité motrice se trouve en position droite de sorte que le repère jaune sur le bouton de déverrouillage soit visible.
Vérifi ez que la lame est appropriée au matériau de la conduite qui doit être coupée.
Vérifi ez que la lame est bien en place et qu'elle est en bon état.
Vérifi ez que les roulettes de guidage pivotent.
Vérifi ez que les roulettes de support pivotent.
Vérifi ez que le carter de lame inférieur se déplace correctement vers le haut et le bas.
Vérifi ez que la conduite à couper est vide.

Raccordement de la scie Exact Pipe Cut V1000 au secte ur
Assurez-vous que la tension d'alimentation est la même que celle indiquée sur la plaque signalétique **(Fig A/13)**. Raccordez la scie Exact Pipe Cut V1000 à une prise de courant uniquement après avoir lu ce mode d'emploi.

Placement et marquage du point de coupe
Marquez le point de coupe en vous souvenant que vous devez couper la conduite de manière à vous approcher de la jonction de conduite sur son côté le plus fermé **(Figure C)**. Un repère suffi t. Vous n'avez pas besoin de tracer le repère sur toute la circonférence.

Placement des supports pour la conduite à couper
Les supports pour la conduite ne sont pas fournis avec la scie Exact Pipe Cut V1000, mais sont des accessoires recommandés. Les supports maximisent la sécurité et optimisent les résultats de découpe. Ils réduisent également la taille de l'espace requis pour découper la conduite. La découpe doit toujours être effectuée sur une surface plane.
Placez la conduite sur trois supports de sorte que le support intermédiaire se trouve directement sous le point où la conduite doit être coupée **(Figure B)**.
Assurez-vous que tous les supports sont en contact avec la conduite. Des dispositions correctes permettent d'éviter que la lame de scie ne coince dans la conduite en fi n de coupe.
Si vous n'utilisez pas de supports, procédez comme suit. Assurez-vous d'avoir suffi samment d'espace pour que la conduite effectue une rotation complète.
Placez la scie Exact Pipe Cut V1000 de sorte que le cordon électrique se trouve devant la conduite depuis l'endroit où vous vous trouvez **(Figure C)**. Assurezvous également que le cordon soit suffi samment long pour garantir un déplacement libre de la conduite. Si nécessaire, utilisez une rallonge appropriée.

Pour commencer à scier
Ouvrez la vis de sécurité **(Figure D1)** et réglez la paires de roulettes dans l'unité mobile de la scie à tuyaux en fonction du diamètre de la conduite, en faisant pivoter le bouton de réglage à l'arrière de la scie à tuyaux (Fig. D2)

Fig B

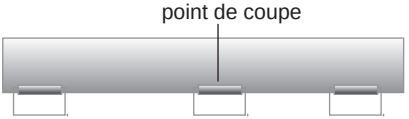


Fig C

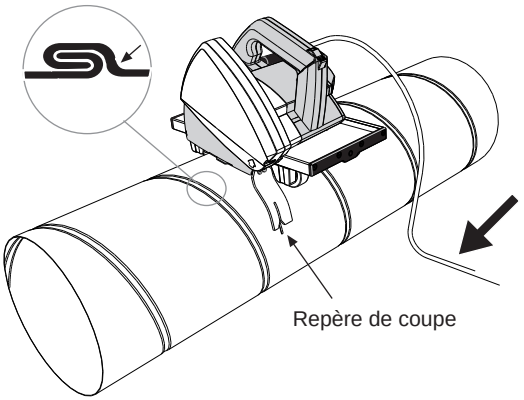
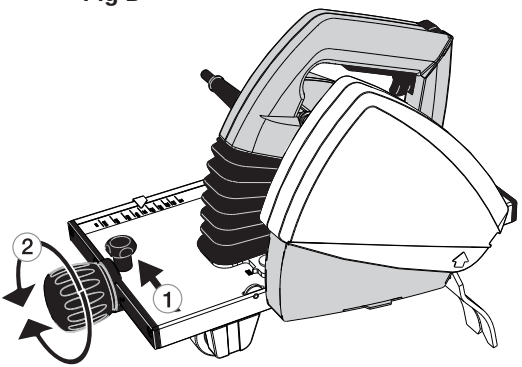


Fig D



Si vous suivez l'échelle de la scie à tuyaux, la profondeur de coupe est normalement de 10 à 15 mm, car la scie se bloque dans la position de sciage correcte. Verrouillez enfi n le réglage avec la vis de sécurité de sorte que la position réglée ne soit pas modifi ée durant le sciage. Positionnez la scie PipeCut V1000

horizontalement au-dessus de la conduite de sorte que le viseur de la scie PipeCut V1000 soit placé sur le point de coupe **(Fig E).** Tenez la conduite en position et assurez-vous que la scie PipeCut V1000 se déplace librement dans la direction d'avance de la conduite. Pour assurer la sécurité, le cordon d'alimentation de la scie PipeCut V1000 doit se trouver face à la conduite sur la gauche. La scie PipeCut V1000 est maintenant prête à l'emploi.

L'échelle sur la scie à tuyaux indiquant les diamètres de conduite est approximative. Si l'épaisseur de la paroi de conduite à scier est exceptionnellement fi ne ou si la longueur de la conduite est courte, le poids de la scie à tuyaux peut aplatir la conduite et augmenter ainsi le diamètre. Les paires de roulettes doivent alors être à nouveau réglées entre elles. Cela assurera un profondeur de coupe suffi sante pour la lame.

Perçage de la paroi de la conduite
Efforcez-vous de maintenir la scie à tuyaux dans une position horizontale au-dessus de la conduite durant toute l'opération de découpe. Saisissez fermement la poignée d'actionnement avec votre main droite, démarrez le moteur en relâchant le levier de verrouillage sur l'interrupteur d'alimentation **(Fig. F/1**) et enfoncez l'interrupteur d'alimentation à fond (**Fig. F/2).** Avant de démarrer la scie, attendez que la lame atteigne le régime maximum. Percez la paroi de la conduite en enfonçant lentement la poignée d'actionnement jusqu'à ce que la lame traverse la paroi de la conduite (à ce point, la conduite ne doit pas tourner). Lorsque le bouton UNLOCK est bloqué, c'est-àdire lorsque le repère jaune disparaît **(Fig. G),** la scie à tuyaux est verrouillée et vous pouvez commencer à scier en toute sécurité autour de la conduite.

Sciage autour du tuyau
Commencez pas scie en faisant tourner la conduite vers vous avec votre main gauche **(Fig. H)** et maintenez la scie à tuyaux stable et en position horizontale par rapport à la conduite **(Fig. J).** Continuez à scier en tournant lentement la conduite le plus régulièrement possible vers vous jusqu'à ce qu'elle soit découpée. Si vous n'utilisez pas de supports de tuyau, le tuyau roulera vers l'arrière durant la coupe. Toutefois, veuillez réduire la vitesse de sciage dès que vous atteignez la jonction de la conduite.

Fig E

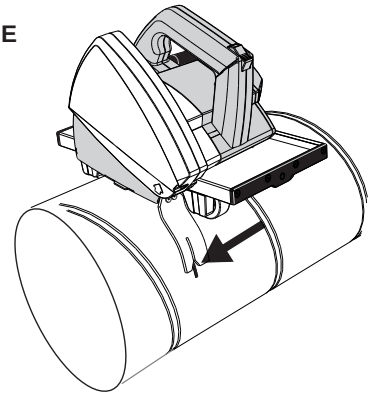


Fig F

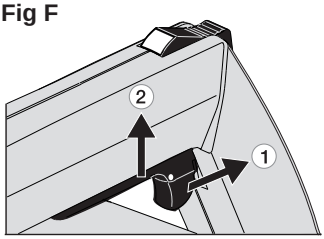


Fig G

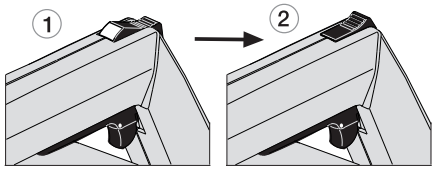
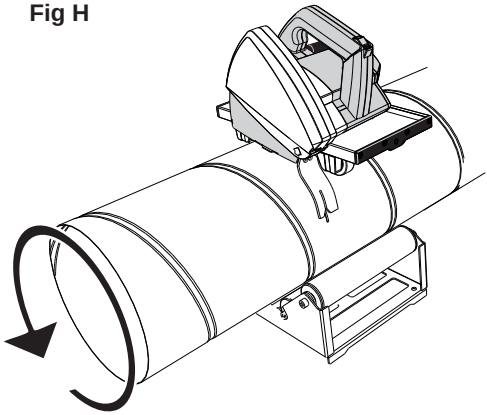


Fig H



La scie peut être aussi déplacée manuellement si le viseur ne coïncide par avec le point de départ de la coupe. Suivez du regard le viseur de la scie à tuyaux jusqu'à voir le point de coupe, orientez légèrement la scie vers la coupe initiale jusqu'à ce que la conduite soit coupée **(Fig. K)** (conseil : si la coupe de la conduite n'est pas propre, le morceau restant peut être détaché en utilisant une paire de cisailles à tôle).

La conduite ayant une jonction en spirale, sa rotation crée l'illusion que le tuyau se déplace par rapport à la scie. Cependant, si la scie à tuyaux est réglée correctement pour aller droit, les roulettes maintiendront la coupe droite. Lorsque la conduite est coupée, poussez le bouton UNLOCK vers l'avant jusqu'à ce que le repère jaune soit visible et que le verrouillage soit libéré **(Fig L)**. Soulevez maintenant le moteur en position de démarrage. Relâchez l'interrupteur d'alimentation. Assurez-vous enfi n que le carter de lame inférieur mobile est abaissé en position de sécurité **(Fig. M)**.

Sélectionnez la vitesse d'avancée pour le matériau désiré et l'épaisseur de la paroi du tuyau. Une vitesse trop élevée pourrait endommager la lame, surcharger la scie et vous donner de mauvais résultats de coupe. Réduisez la vitesse d'avancée lorsque vous arrivez à la jonction.

En cas de problème pendant le perçage ou le sciage, de sons ou de vibrations anormaux en raison desquels vous devez interrompre le sciage avant que le tuyau ne soit coupé, libérez la lame en poussant le bouton UNLOCK vers l'avant jusqu'à ce qu'il soit libéré et soulevez le moteur. Lorsque le problème est réglé, reprenez le sciage.

Ne démarrez jamais le moteur lorsqu'il est verrouillé en position de sciage ou si les dents de la lame touchent la conduite à scier.

Protection anti-surcharge et régulateur de vitesse de travail
La scie Exact V1000 est équipée d'une protection contre les surcharges. Lorsque la lame est émoussée ou si la vitesse est trop élevée, la protection anti-surcharge coupe automatiquement l'alimentation. Remettez le courant en appuyant sur le bouton de protection anti-surcharge.

Rectitude de la coupe et fonction de réglage
Parfois la coupe ne rejoint pas le point de départ **(Fig N)**. La réussite de la coupe dépend de nombreux facteurs, par ex. la taille du tuyau, le matériau, l'épaisseur de la paroi, la qualité de la surface du tuyau, la rondeur, les lignes de soudage, l'état de la lame, la vitesse de travail, l'expérience de la personne exécutant la découpe. Le résultat de coupe peut varier, en particulier avec les conduites plus grosses sur lesquelles il est diffi cile d'atteindre le point de départ.

Fig J

.

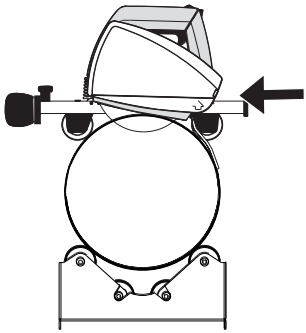


Fig K

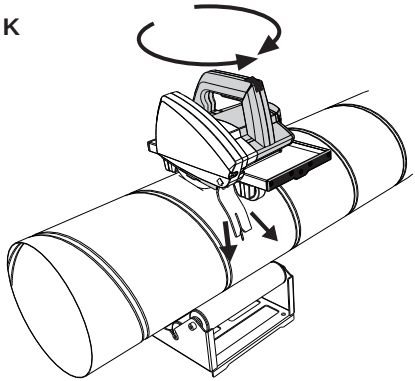


Fig L

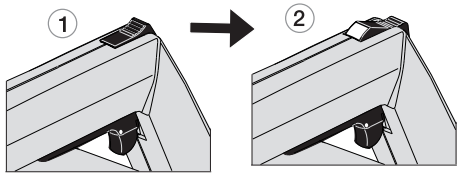
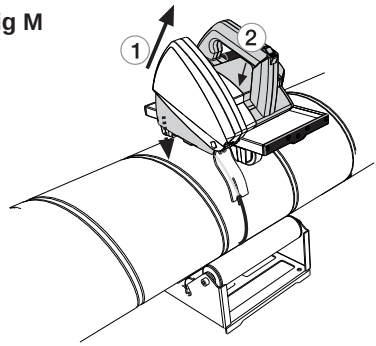


Fig M



Une fonction de l'unité mobile de la scie Exact Pipe Cut V1000 **(Fig.A/6)** vous permet, si nécessaire, d'améliorer les résultats de coupe et d'atteindre plus facilement le point de départ.

Desserrez la vis de verrouillage **(Fig.O/1)** avec la clé Allen M5 fi xée sur la poignée de la scie à tuyaux. Une molette de réglage se trouve à droite de l'unité mobile **(Fig.O/2)**. Tournez la molette avec vos doigts vers la droite ou la gauche. La direction dépend de la direction de l'erreur d'alignement. Ce réglage fait tourner l'ensemble du moteur rapport à l'unité mobile. Une fl èche et un cadran se trouvent également sur l'unité mobile **(Fig.O/3)**. Ils vous aideront à jauger l'étendue du réglage. Ajustez l'unité motrice selon la direction voulue pour corriger l'erreur d'alignement de la scie. L'indicateur fl éché doit se déplacer dans la direction de l'erreur. L'étendue du réglage dépend de l'étendue de l'erreur, du diamètre de la conduite, ainsi que de la résistance et du matériau de la paroi de la conduite. Serrez la vis de verrouillage après le réglage.

Installer et changer la lame de la scie

⚠ **AVERTISSEMENT : Pour réduire tout risque de dommages corporels, arrêter et débrancher la scie du secteur avant d'installer ou retirer tout accessoire, avant tout réglage ou pour faire toute réparation.** Tout démarrage a ccidentel comporte des risques de dommages corporels.

Débranchez la scie. Vérifi ez que l'unité du moteur est verrouillée en position supérieure. Retirez la protection du carter de lame **(Fig P / 1)** en ouvrant les deux vis **(Fig P / 2)**. Appuyez sur le bouton de verrouillage **(Fig A /11)** et tournez simultanément la lame à la main jusqu'à ce que le bouton de verrouillage descende à une distance d'environ 4 mm. Vous éviterez ainsi que la lame ne tourne. Utilisez la clé de la lame pour dévisser la vis de fi xation de la lame. Enlevez la vis de sécurité **(Fig P / 3)**, la rondelle **(Fig P / 4)**, le disque de la lame **(Fig P / 5)** et la lame **(Fig P / 6)**.

Avant d'installer une nouvelle lame, vérifi ez que les deux disques de la lame sont propres. Mettez une nouvelle lame ou une lame aiguisée sur l'arrière du disque **(Fig P / 7)**, de manière à ce que les côtés marqués de la lame soient vers l'extérieur et que les fl èches sur la lame soient dans le même sens que les marquages de rotation situés à l'intérieur du boîtier de la lame. Assurez-vous que la nouvelle lame se mette bien au fond à l'arrière du disque. Remettez en place le disque, la rondelle et les vis de sécurité. Appuyez sur le bouton de verrouillage et resserrez la vis de sécurité de la lame. Remettez en place le capot de carter de lame et serrer la vis.

Fig N

Fig O

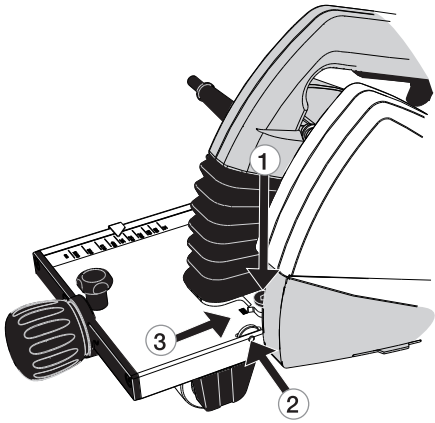
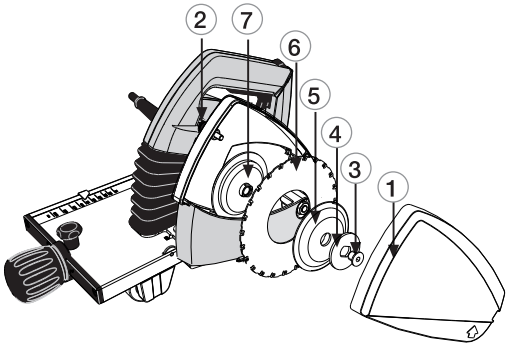


Fig P



Entretien

AVERTISSEMENTÊ: Pour réduire tout risque de dommages corporels, arrêter et débrancher la scie du secteur avant d'installer ou retirer tout accessoire, avant tout réglage ou pour faire toute réparation. Tout démarrage accidentel comporte des risques de dommages corporels.

AVERTISSEMENTÊ: Pour réduire tout risque de dommages corporels, NE PAS ATTACHER, COLLER NI BLOQUER DE TOUTE AUTRE FAÇON LE BOUTON MARCHE / ARRÊT pendant le «ÊfonctionnementÊ». LE TENIR À LA MAIN SEULEMENT.

Nettoyage

AVERTISSEMENTÊ: Pour maintenir l'outil en bon état, il est conseillé d'éliminer régulièrement la poussière et les débris du boîtier du moteur à l'aide d'un jet d'air comprimé sec et net. Pour réduire tout risque de dommages corporels graves, porter SYSTÉMATIQUEMENT une protection oculaire homologuée ANSI Z87.1 pendant l'utilisation d'air comprimé.

AVERTISSEMENTÊ: Pour l'entretien des parties en plastique de l'outil, utiliser seulement un savon doux et un chiffon humide. De nombreux nettoyants domestiques contiennent des produits chimiques qui pourraient sérieusement endommager le plastique. De plus, ne pas utiliser d'essence, de térébenthine, ou de diluant, de produits de nettoyage à sec, ou tout autre produit similaire qui pourrait sérieusement endommager les pièces en plastique. S'assurer qu'aucun liquide ne pénètre dans l'outil ; ne jamais immerger aucune partie de l'outil dans un liquide.

Unité de serrage

Nettoyez régulièrement les griffes de serrage à l'aide d'air comprimé. Lubrifiez les axes des roulettes des griffes **(schéma P / 1)** et ses joints **(schéma P / 2)**. Nettoyez et lubrifiez également la vis trapézoïdale des griffes **(schéma P / 3)** et les deux vis sans fin **(schéma P / 4).**

Carter de lame

Lorsque vous voulez scier des tuyaux métalliques après avoir scié des tuyaux plastiques, nettoyez toujours l'intérieur des carters de lame. Les particules chaudes émanant du sciage de métaux brûlent les particules plastiques, ce qui peut dégager une fumée toxique. Prenez l'habitude de nettoyer régulièrement le carter de lame et faîtes particulièrement attention à ne pas gêner le mouvement du carter de lame mobile. Lubrifiez régulièrement l'axe du carter de lame mobile.

Moteur

Maintenez les clapets de refroidissement du moteur propres.

Câble d'alimentation

AVERTISSEMENTÊ:Vérifiez son état régulièrement. Un câble défectueux doit toujours être remplacé directement auprès d'un service de maintenance homologué.

Accessoires

AVERTISSEMENTÊ: Comme les accessoires autres que ceux offerts par Exact Tools n'ont pas été testés avec ce produit, leur utilisation avec cet appareil pourrait comporter un danger. Pour réduire tout risque de dommages corporels, seuls des accessoires Exact Tools recommandés doivent être utilisés avec cet appareil.

Les accessoires recommandés pour cet outil sont vendus séparément chez les distributeurs locaux ou dans les centres de réparation agréés. Si vous avez besoin d'aide pour localiser ces accessoires, veuillez visiter notre site web www.exacttools.com.

Lames

AVERTISSEMENTÊ: VÉRIFIER VISUELLEMENT LES LAMES AU CARBURE AVANT TOUTE UTILISATION. LES CHANGER SI NÉCESSAIRE.

AVERTISSEMENTÊ: Pour réduire tout risque de lésions oculaires, porter systématiquement une protection oculaire homologuée ANSI Z87.1. Le carbure est un matériau dur mais cassant. Tout objet étranger dans la pièce à usiner, tels que des fils ou des clous, pourrait faire craquer ou casser les dents de scie. Utiliser la scie seulement avec son carter de lame installé de façon adéquate. Installer la lame soigneusement, vérifier sa rotation, sa propreté et son affutage avant toute utilisation.

Une lame émoussée causera des coupes grossières et surchargera le moteur de la scie.

Changez les lames lorsqu'elles ne traversent plus le bois facilement, lorsque le moteur peine ou lorsque la lame chauffe excessivement. Il est conseillé d'avoir des lames de rechange pour ne jamais en manquer. Les lames émoussées peuvent être affutées un peu partout ; se reporter à la section des pages jaunes SCIES-AIGUISER/AFFÛTER.

La scie pour tubes PipeCut a été conçue pour être utilisée avec des lames de 5,51" (140 mm) de diamètre pour un diamètre d'alésage de 2,44" (62 mm). Les lames doivent pouvoir fonctionner à 4200 r/min (ou plus). NE PAS utiliser de meules abrasives.

Sélection de la lame page 2.

Réparations

Pour assurer votre SÉCURITÉ et la FIABILITÉ du produit, les réparations, la maintenance et les réglages doivent être effectués par un centre de réparation agréé ou tout personnel de réparation qualifié. Toujours utiliser des pièces de rechange d'origine.

Environnement

Respectez le tri des déchets. Ce produit ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères.
Si votre machine Pipe Cut est usée il est interdit de la jeter dans les ordures ménagères. Ce produit doit être recyclé séparément. Le recyclage séparé de produits usés et emballages facilite le recyclage et la récupération de matériaux. La réutilisation de matériaux recyclés permet d'éviter la pollution de l'environnement. Conformément aux dispositions locales, il est possible de remettre les objets de ce type directement dans une déchetterie ou à votre revendeur.

Garantie

Si votre scie xx devient inutilisable suite à une défaillance technique ou un défaut de fabrication dans les 24 mois suivant l'achat de l'appareil, nous vous remplaçons les pièces défectueuses par de nouvelles pièces ou vous changeons la scie si la vôtre est hors d'usage.

La garantie ne peut s'appliquer que si :
la carte de garantie ou le ticket de caisse (avec la date d'achat figurant sur le ticket) est retourné (e) au fabricant ou au revendeur,
la scie n'a pas été utilisée de manière incorrecte,
aucune tentative de réparation n'a été effectuée par une personne non homologuée,
la scie a été utilisée conformément aux présentes consignes de sécurité, entretien et fonctionnement.
La garantie ne s'applique pas aux lames et au système de protection anti-surcharge.

Trucs pour les utilisateurs

N'utiliser que des lames diamantées pour couper des tubes en fonte. Il n'est pas recommandé de couper des tubes en fonte avec des lames TCT ou Cermet.

Nettoyer l'intérieur des carters de lame après avoir coupé un tube en plastique.

On coupe plus facilement un tube de plus petite taille en le tournant manuellement sur une table ou par terre. À noter: lors d'une rotation manuelle, orienter le tube vers soi et faire attention à ne le faire tourner trop vite.

Vérifier régulièrement l'état de la lame.

La procédure de coupe se divise en deux étapes: scier la paroi du tube, puis achever la coupe en sciant autour.

Ne pas surcharger la scie en coupant en continu. Sous l'effet de la surchauffe, les parties métalliques de la scie pourraient devenir bouillantes. Cela endommagerait également le moteur et la lame. Le principe est d'avoir 2,5 minutes d'utilisation pour 7,5 minutes de repos.

Maintenir une vitesse d'alimentation constante. Cela prolongera la durée de vie de la lame.
Ainsi, le temps de coupe pour un diamètre de tube en acier de 6'' (170 mm) ayant une épaisseur de paroi de 1/5'' (5 mm), est de 15 à 20 secondes, contre 20 à 25 secondes pour un diamètre de tube en fonte de 4'' (110mm) ayant une épaisseur de paroi de 1/6'' (4 mm).

Toujours maintenir le moteur à la position verticale. La marque jaune du bouton de déverrouillage est alors visible. Ne jamais placer la scie sur le tube dans la position de coupe / verrouillée.

Facteurs affectant la durée de vie d'une lame de scie:
- le matériau du tube
- le type de lame correct pour le matériau coupé
- le bon réglage de vitesse du moteur (modèle 170E)
- l'épaisseur de paroi du tube
- la vitesse d'alimentation
- le caractère régulier du tube
- les compétences générales de l'utilisateur
- la propreté du tube
- la rouille sur le tube
- une soudure en continu dans le tube
- la vitesse de la lame

Facteurs affectant la linéarité de la coupe:
- l'état de la lame de la scie
- l'épaisseur de paroi du tube
- la vitesse d'alimentation
- le caractère régulier de l'alimentation
- les compétences générales de l'utilisateur
- la propreté du tube
- la rondeur du tube
- l'unité de serrage trop lâche ou trop serrée
- le montage trop serré de la lame

En raison du développement continuel de nouveaux produits, il est possible que le contenu de ce mode d'emploi varie. Aucune notification de modification séparée ne sera fournie.

Índice

30. Datos técnicos
30. Contenido del paquete

Seguridad

31. Instrucciones de seguridad

Funcionamiento

34. Descripción funcional
34. Características del producto
35. Antes de operar la herramienta
35. Conexión de alimentación eléctrica
35. Ajuste preciso del punto de corte
35. Colocación de la tubería sobre soportes
36. Sujeción de la sierra a la tubería
36. Corte de la tubería
36. Aserrar alrededor de la tubería
37. Protección frente a sobrecargas
37. Alineación del corte y rueda de regulación

38. **Colocación y cambio de la hoja de sierra**
39. **Instrucciones de servicio y mantenimiento**
40. **Medio ambiente** / Eliminación
40. **Garantía/** Condiciones de garantía
40. **Consejos para usar las Exact PipeCut**

Vista despiezada (anexo independiente)

Definiciones: Directrices de seguridad

Las siguientes definiciones explican el nivel de intensidad de las palabras de las señalizaciones. Lea detenidamente el manual y preste atención a estos símbolos.

PELIGRO: Indica una situación inminentemente peligrosa que, si no se evita, **causará la muerte o lesiones graves.**

ADVERTENCIA: Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, **podría causar la muerte o lesiones graves.**

CUIDADO: Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, **podría causar lesiones leves o moderadas.**

ATENCIÓN: Indica una práctica **no relativa a lesiones personales** que, si no se evita, podría **provocar daños materiales.**

Denota riesgo de descarga eléctrica.

La etiqueta de la herramienta o en este manual pueden incluir símbolos. Los símbolos y sus definiciones se enumeran en la página 41.

Instrucciones de funcionamiento, seguridad y mantenimiento

Antes de usar la sierra de tubos, lea atentamente estas instrucciones de funcionamiento, seguridad y mantenimiento y guarde este manual en un lugar accesible a quienquiera que utilice la máquina. Además de estas instrucciones, siga siempre las normas oficiales sobre seguridad e higiene en el trabajo. La Exact PipeCut 170/170E está concebida exclusivamente para uso profesional.

Datos técnicos

Modelo	**Pipecut V1000**
Tensión	120 V / 60 Hz
Actual	8,4 A
Potencia	1010 W
Velocidad sin carga	4000 /min
Funcionamiento Intermitente	2,5 min ON / 7,5 min OFF (S3 25%)
Diámetro de la hoja	6,1” (155 mm)
Orificio de fijación de la hoja	2,55” (65 mm)
Peso	12 lbs (5,7 kg)
Campo de corte Ø	3”- 40” (75 mm –1000 mm)
Máximo espesor acero	0,08” (2 mm)
Máximo pared de la tubería en la costur	0,24” (6 mm)
Clase de protección	⧈ / II
Bloqueo de eje	YES
Preselección de velocidad	NO
Control electrónico constante	NO
Protección de sobrecarga	YES
Corriente de arranque reducida	NO

Sierra para tubos Exact PipeCut V1000 Contenido del paquete:

Por favor, compruebe que el paquete contenga los siguientes artículos (página 4):
1. Caja de la cortadora Pipe Cutting System
2. Sierra para tubos Exact PipeCut V1000
3. Instrucciones de funcionamiento
4. Llave Allen de 5 mm fi jada en la empuñadura
5. Cuchilla Cermet de 155 x 65 ajustada a la máquina
6. DVD (no se suministra con todos los modelos)

Indicaciones generales de seguridad para herramientas con motor

ADVERTENCIA: Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. Si no se siguen las advertencias y las instrucciones, podrían provocarse descargas eléctricas, incendios o lesiones graves.

Conserve todas las advertencias e instrucciones para futuras referencias.

El término "herramienta con motor" de las advertencias se refiere a su máquina herramienta con cables (cableada) o batería (inalámbrica).

1) Seguridad en la zona de trabajo

a) Mantenga la zona de trabajo limpia y ordenada. Las zonas desordenadas o sucias son una invitación a los accidentes.

b) No use las herramientas con motor en atmósferas explosivas, como por ejemplo si hay líquidos, gases o polvo inflamables. Las herramientas con motor generan chispas que podrían encender el polvo o los vapores.

c) Mantenga a los niños y espectadores alejados mientras use la herramienta con motor. Las distracciones pueden hacer que pierda el control.

2) Seguridad eléctrica

a) Las clavijas de las herramientas con motor deben encajar en los enchufes. No modifique las clavijas bajo ninguna circunstancia. No use clavijas-adaptadoras con herramientas con motor con toma a tierra. Si usa las clavijas sin modificar y los enchufes correspondientes, se reducirá el riesgo de descarga eléctrica.

b) Evite tocar las superficies con toma a tierra, como tuberías, radiadores, cadenas o refrigeradores. El riesgo de descarga eléctrica aumenta si el cuerpo está conectado a tierra.

c) No exponga las herramientas con motor a la lluvia o condiciones húmedas. Si el agua penetra en una herramienta con motor, aumentará el riesgo de descarga eléctrica.

d) No maltrate el cable. No use el cable para mover, arrastrar o desconectar la herramienta con motor. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, bordes afilados y piezas móviles. Los cables dañados o enredados incrementan el riesgo de descarga eléctrica.

e) Para utilizar una herramienta con motor al aire libre, use un cable alargador indicado para usos exteriores. Al usar un cable adecuado para exteriores, se reduce el riesgo de descarga eléctrica.

f) Si la herramienta con motor debe usarse en un entorno húmedo inevitablemente, use suministro protegido mediante dispositivo diferencial residual (DDR). Al usar un DDR, se reduce el riesgo de descarga eléctrica.

NOTA: El término "dispositivo de corriente residual (RCD por sus siglas en inglés)" puede ser sustituido por el término "interruptor de circuito de fallos de conexión a tierra (GFCI por sus siglas en inglés) o por "interruptor diferencial (ELCB por sus siglas en inglés)"

3) Seguridad personal

a) Manténgase alerta, compruebe lo que está haciendo y use el sentido común para manejar una herramienta con motor. No use herramientas con motor si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción mientras maneja herramientas con motor puede causar lesiones personales graves.

b) Use el equipamiento de protección personal. Siempre utilice gafas de seguridad. El equipamiento de protección, como máscara antipolvo, calzado anti-deslizante, casco o protección auditiva, puede reducir las lesiones personales.

c) Asegúrese de que ningún dispositivo puede ponerse en marcha accidentalmente. Asegúrese de que el interruptor está en la posición apagada antes de conectar el suministro eléctrico o de levantar o desplazar la herramienta. Trasladar las herramientas con motor con el dedo sobre el interruptor o conectar al suministro eléctrico herramientas con motor que tienen el interruptor encendido es una clara invitación a accidentes.

d) Retire todas las llaves de ajuste o de tuerca antes de encender la herramienta con motor. Dejar una llave de tuerca o de ajuste acoplada a una pieza giratoria de la herramienta podría provocar lesiones personales.

e) Evite las posiciones inestables. Mantenga un equilibrio correcto y los pies afianzados en todo momento. De este modo, podrá controlar mejor la herramienta con motor en situaciones imprevistas.

f) Lleve ropa adecuada. Evite la ropa floja y las joyas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. El pelo largo y suelto, las joyas y la ropa floja se pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

g) Si se han suministrado dispositivos para la conexión de los sistemas de extracción y captación de polvo, asegúrese de que están conectados y de qué se usan correctamente. Usar la captación de polvos puede reducir los riesgos relativos al polvo

4)Uso y mantenimiento de la herramienta con motor

a) No fuerce la herramienta con motor. Use la herramienta con motor adecuada para su aplicación en concreto. La herramienta con motor correcta realizará el trabajo mejor y con mayor seguridad, a la velocidad para la que fue diseñada.

b) No use la herramienta con motor si el interruptor no enciende y apaga. Todas aquellas herramientas con motor que no se puedan controlar con el interruptor son peligrosas y deben repararse de inmediato.

c) Desconecte la clavija del suministro eléctrico de la herramienta antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o guardarla. Estas medidas preventivas reducen el riesgo de que la herramienta con motor se ponga en marcha accidentalmente.

d) Mantenga las herramientas con motor paradas fuera del alcance de los niños. No permita que las personas que no estén familiarizadas con la herramienta con motor o estas instrucciones usen la herramienta. Las herramientas con motor son peligrosas en manos de usuarios sin formación.

e) Mantenimiento de las herramientas con motor. Revise las herramientas en busca de desalineaciones o acoplamiento de piezas móviles, piezas rotas o cualquier otro defecto que pudiera afectar al funcionamiento de la herramienta con motor. Si el cable de alimentación está dañado, repárelo antes de usarlo. Son muchos los accidentes causados por cables de alimentación mal cuidados.

f) Conserve las herramientas de corte afiladas y limpias. Es menos probable que las herramientas de corte bien cuidadas, con bordes de corte afilados se traben, por lo que son más fáciles de controlar.

g) Use la herramienta con motor, los accesorios, los componentes, etc. conforme a estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones operativas y el trabajo que va a realizar. Si se usa la herramienta con motor para operaciones distintas a las convencionales, podrían provocarse situaciones peligrosas.

Mantenimiento de las herramientas con motor. Revise las herramientas en busca de desalineaciones o acoplamiento de piezas móviles, piezas rotas o cualquier otro defecto que pudiera afectar al funcionamiento de la herramienta con motor. Si el cable de alimentación está dañado, repárelo antes de usarlo. Son muchos los accidentes causados por cables de alimentación mal cuidados.

5) Mantenimiento técnico

Encargue la revisión y el mantenimiento de su herramienta con motor a personal de reparación cualificado. Deben emplearse únicamente piezas de repuesto idénticas. Esta es la única forma de garantizar que se mantiene la seguridad de la herramienta con motor.

Advertencias de seguridad para sierras circulares

a)PELIGRO: Mantenga sus manos alejadas de la zona de corte y de la cuchilla. Mantenga su otra mano sobre la carcasa del motor. Si,ambas manos están sosteniendo la cuchilla, no podrán registrar cortes por la misma.

NOTA: Para las sierras circulares con cuchillas cuyo diámetro no supere los 140 mm, podrá omitirse la indicación "Mantenga su segunda mano sobre el asa auxiliar o la carcasa del motor".

b) No se coloque por debajo de la pieza de trabajo. El protector no podrá protegerle de la cuchilla por debajo de la pieza de trabajo.

c) Ajuste la profundidad del corte al grosor de la pieza de trabajo. Deberá estar visible menos de un diente completo de la dentadura de la cuchilla por debajo de la pieza de trabajo.

d) No sostenga nunca la pieza de trabajo que se esté cortando con sus manos ni con sus piernas. Fije la pieza de trabajo en un plataforma estable. Es importante soportar el trabajo adecuadamente para reducir la exposición corporal, el doblaje de la cuchilla o la pérdida de control.

e) Sostenga la herramienta eléctrica exclusivamente por las superficies de agarre aisladas cuando realice una operación en la que la herramienta de corte pueda estar en contacto con un cable oculto o con su propio cable. El contacto con un cable "cargado" también hará que se "carguen" las piezas metálicas expuestas de la herramienta eléctrica y provocará una descarga al operador.

f) Cuando realice recortes, utilice una hendidura de recorte o una guía de borde recto. De este modo mejorará la eficacia del corte y reducirá las probabilidades de doblez de la cuchilla

g) Utilice siempre cuchillas con los tamaños y formas adecuadas (diamante frente a redonda) de los orificios del eje. Las cuchillas que no correspondan con el material de montaje de la sierra funcionarán de forma excéntrica, provocando una pérdida de control.

h) No utilice nunca arandelas o pernos dañados o incorrectos de la cuchilla. Los pernos o las arandelas de la cuchilla fueron especialmente diseñados para su sierra, para lograr un rendimiento óptimo y una seguridad adecuada de funcionamiento.

i) No toque el expulsor de polvo de la sierra con sus manos. Podrían ser dañadas por las piezas giratorias.

j) No trabaje en alturas con su sierra. De esta forma, no tendrá el control suficiente sobre la herramienta eléctrica.

k) No opere la herramienta eléctrica de forma estacionaria. No ha sido diseñada para el funcionamiento con una mesa de sierra.

l) No utilice cuchillas de sierra de acero de alta velocidad (HSS). Dichas cuchillas de sierra se pueden romper fácilmente.

m) Cuando opere con la máquina, sosténgala siempre firmemente con ambas manos y garantice una fijación segura. La herramienta eléctrica se orienta con mayor seguridad con ambas manos.

n) Fije la pieza de trabajo. Una pieza de trabajo soportada por los sostenes de tubos goza de un soporte más seguro que el manual.

o) Espere siempre a que la máquina se detenga por completo antes de colocarla boca abajo. El encaje de la herramienta puede atascarse y provocar pérdidas de control de la herramienta eléctrica.

p) No utilice la máquina con un cable dañado. No toque el cable dañado ni tire de la toma de alimentación cuando el cable esté dañado mientras opere la herramienta. Los cables dañados aumentan los riesgos de electrocuciones.

Instrucciones de seguridad adicionales para todas las sierras

Causas y prevención del operador del efecto rebote:

- El efecto rebote consiste en una reacción repentina de una cuchilla de sierra comprimida, apresada o mal alineada, que hace que una sierra se levante de forma incontrolada y se aleje de la pieza de trabajo saliendo disparada hacia el operador;
- Cuando la cuchilla está comprimida o apresada ceñidamente por la entalladura al cerrarse, se atasca y la reacción del motor empuja la unidad rápidamente hacia atrás en dirección al operador;
- Si la cuchilla se retuerce o está mal alineada en el corte, los dientes del borde posterior de la cuchilla pueden clavarse en la zona superior de la madera, lo que hará que la hoja remonte la entalladura y salte hacia atrás en dirección al operador.

El rebote es el resultado del mal uso de la sierra o de procedimientos o condiciones de funcionamiento incorrectos y puede ser evitado si se toman las precauciones debidas, enumeradas a continuación:

a) Sujete la sierra firmemente con las dos manos y coloque los brazos de forma que ofrezcan resistencia a las fuerzas de la inversión de giro. Coloque el cuerpo a ambos lados de la cuchilla, pero nunca en línea con ella. La inversión de giro puede provocar que la sierra salte hacia atrás. No obstante, el operador puede controlar las fuerzas de inversión de giro si toma las precauciones adecuadas.

NOTA: Para las sierras circulares cuya cuchilla tenga un diámetro igual o inferior a 140 mm, podrá omitirse la expresión "con ambas manos".

b) Cuando se dobla la cuchilla o se interrumpe un corte por cualquier motivo, suelte el activador y sostenga la sierra sin movimiento en el material hasta que la cuchilla se detenga por completo. No intente nunca retirar la sierra del trabajo ni tire de la sierra hacia detrás mientras que la cuchilla está en movimiento, ya que podrá registrarse un efecto de rebote. Investigue y adopte las medidas correctivas pertinentes para eliminar el motivo del doblaje de la cuchilla.

c) Cuando reinicie una sierra en la pieza de trabajo, centre la cuchilla de la sierra en la hendidura y compruebe que los dientes de la sierra no están introducidos en el material. Si la cuchilla se dobla, podrá salir de la pieza de trabajo o registrarse un rebote cuando reinicie la sierra.

d) Sujete los paneles grandes de madera para reducir al mínimo el riesgo de que la cuchilla se comprima e invierta el giro. Los paneles grandes tienden a ondularse bajo su propio peso. Los soportes deben colocarse bajo el panel en ambos lados, junto a la línea de corte y junto al borde del panel.

e) **No utilice cuchillas dañadas o embotadas.** Las cuchillas no afiladas o incorrectamente fijadas producen hendiduras estrechas que provocan una fricción, doblez y rebotes excesivos de la cuchilla.

f) **Las palancas de bloqueo del ajuste de bisel y de profundidad de la cuchilla deben estar bien apretadas y seguras antes de realizar el corte.** Si el ajuste de la cuchilla cambia durante el corte, pueden producirse cimbreos e inversiones de giro.

g) **Preste especial atención cuando realice un "corte de profundidad" en los muros existentes u otras zonas ciegas.** La cuchilla que se salga podrá cortar objetos que podrán provocar el rebote.

Advertencias de seguridad para sierras tipo de penetración

a) **Asegúrese de que la guarnición cierra correctamente antes de cada uso.** No utilice la sierra si la guarnición no se mueve libremente o si no encierra la hoja instantáneamente. No fije ni afiance la guarnición si la hoja está expuesta. Si la sierra se cae por accidente, la guarnición podría doblarse. Revísela para asegurarse de que guarnición se mueve libremente y no toca la hoja ni otra parte, en cualquiera de los ángulos y profundidades de corte.

b) **Revise el resorte de retorno de la guarnición y asegúrese de que funciona.** Si la guarnición y el resorte no funcionan correctamente, deberán arreglarse antes de usarlos. La guarnición podría funcionar lentamente a causa de piezas dañadas, depósitos gomosos o acumulación de restos.

c) **Asegúrese de que la placa guía de la sierra no girará durante el "corte por penetración" cuando el ajuste del bisel de la hoja no está en 90º.** Si la hoja se desplaza lateralmente, se trabaría la hoja y, posiblemente, se produciría contragolpes.

d) **Asegúrese siempre de que la guarnición cubre la hoja, antes de bajar la sierra sobre el banco o el suelo**. Una hoja sin proteger y deslizada haría que la sierra retrocediese y cortase así lo que encontrase a su paso.

Normas de seguridad específicas adicionales

La sierra para tubos no se debe usar si:

- hay agua u otro líquido, gas explosivo o agentes químicos venenosos en el tubo que se va a cortar.
- el interruptor del suministro eléctrico está defectuoso.
- el cable del suministro eléctrico está defectuoso.
- la hoja está doblada.
- la hoja está roma o en mal estado.
- los componentes de plástico están agrietados o les faltan piezas.
- la mordaza no está bien tensada alrededor del tubo o está combada.
- la tapa de la guarnición o la guarnición de la hoja móvil está dañada o se ha retirado de la máquina.
- los mecanismos de bloqueo no funcionan correctamente (botón UNLOCK).
- la sierra para tubos está húmeda.

Al usar la sierra para tubos, se deben tener siempre en cuenta los siguientes factores:

- Sujete los tubos para minimizar el riesgo de que se pellizque la hoja.
- Asegúrese de que el tubo que va a cortar está vacío.
- Asegúrese de que la hoja está bien colocada.
- Asegúrese de que el diámetro y el espesor de la hoja son adecuados para la sierra para tubos y de que la hoja es adecuada para el rango de rpm de la máquina.
- No aplique bajo ninguna circunstancia fuerza lateral para detener la hoja. Deje que la hoja se detenga libremente.
- Compruebe los accesorios de las guarniciones de las hojas.
- No haga demasiada fuerza mientras usa la sierra para tubos.
- No use la sierra para tubos para levantar el tubo mientras está unida al tubo.
- Evite sobrecargar el motor eléctrico.
- Siga siempre las instrucciones operativas y de seguridad y las normas vigentes.

A menudo, los orificios de ventilación cubren las piezas móviles y, por lo tanto, deberían evitarse. El pelo largo y suelto, las joyas y la ropa floja se pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

Los accesorios deben estar clasificados con al menos la velocidad recomendada en la etiqueta de advertencias de la herramienta. Los accesorios que sobrepasen la velocidad nominal podrían desprenderse y provocar lesiones. La especificación de los accesorios debe ser siempre superior a la velocidad de la herramienta tal y como se indica en la placa de esta.

ADVERTENCIA: Use SIEMPRE protección auditiva personal adecuada conforme a ANSI S12.6 (S3.19) mientras utilice la herramienta. En algunas circunstancias y duración de uso, el ruido procedente de este producto podría contribuir a pérdidas de capacidad auditiva. Al trabajar con distintos materiales, el nivel sonoro podría variar y superar, a veces, el límite de 85 dB(A). Use siempre los protectores auditivos.

ADVERTENCIA: Utilice **SIEMPRE** gafas de seguridad. Las gafas de corrección óptica NO son gafas de seguridad. Use también máscara antipolvo o facial si la operación de corte genera polvo. USE SIEMPRE EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD CERTIFICADO:

- Protección ocular ANSI Z87.1 (CAN/CSA Z94.3),
- Protección auditiva ANSI S12.6 (S3.19),
- Protección respiratoria NIOSH/OSHA/MSHA.

ADVERTENCIA: Use guantes de seguridad. Use siempre los guantes de seguridad, ya que los bordes de los tubos cortados son afilados y pueden provocarle cortes.

ADVERTENCIA: Parte del polvo generado por las operaciones de limar, cortar, moler, perforar y otras actividades de construcción contiene agentes químicos que causan cáncer, defectos en el feto y otras lesiones reproductivas. Algunos ejemplos de dichos agentes químicos serían:

- plomo de pinturas a base de plomo,
- silicio cristalino de ladrillos y cemento y otros productos de albañilería, y
- arsénico y cromo de madera industrial con tratamiento químico (CCA).

El riesgo al que se enfrenta por estas exposiciones varía en función de la frecuencia con la que realiza este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos agentes químicos: trabaje en una zona bien ventilada y use equipamiento de seguridad aprobado (por ejemplo, máscaras antipolvo diseñadas especialmente para filtrar partículas microscópicas).

Evite el contacto prolongado con polvo procedente de operaciones de limar, cortar, moler, perforar y otras actividades de construcción.

Use indumentaria protectora y lave las zonas expuestas con jabón y agua. Si deja que el polvo penetre en su boca u ojos o se deposite en su piel, podría absorber los agentes químicos perjudiciales.

ADVERTENCIA: El uso de esta herramienta puede producir y/o liberar polvo que podría causar daños graves y permanentes respiratorios o de otro tipo. Use siempre protección respiratoria aprobada por NIOSH/OSHA adecuada para la exposición al polvo. Mantenga cara y cuerpo alejados de las partículas.

Cables alargadores

Por motivos de seguridad, los cables alargadores deben tener hilos del tamaño adecuado (AWG o sistema americano de calibres de alambres). Cuanto menor sea el número de calibre del cable, mayor será la capacidad de este. Es decir, el calibre 16 tiene mayor capacidad que el 18. Un cable menor de lo necesario provocaría la caída de la tensión de línea que a su vez causaría pérdida de potencia y sobrecalentamiento. Si se usa más de un alargador hasta componer la longitud total, asegúrese de que cada alargador contiene al menos el tamaño mínimo de alambre. En la siguiente tabla se muestra el tamaño correcto que se debe usar en función de la longitud del cable y los amperios especificados en la placa. En caso de duda, use el siguiente calibre más potente. Cuanto menor sea el número de calibre, más potente el cable. (pág. 3).

Motor

Asegúrese de que su suministro eléctrico coincide con el que se especifica en la placa de características. Un voltaje tan sólo un 10% inferior puede provocar pérdida de potencia y causar sobrecalentamiento. Todos los productos Exact Tools son comprobados en fábrica. Si esta herramienta no funciona, revise el suministro eléctrico.

ADVERTENCIA: Los accesorios deben estar clasificados con al menos la velocidad recomendada en la etiqueta de advertencias de la herramienta. Los accesorios que sobrepasen la velocidad nominal podrían desprenderse y provocar lesiones. La especificación de los accesorios debe ser siempre superior a la velocidad de la herramienta tal y como se indica en la placa de esta.

CUIDADO: Para evitar lesiones personales, no toque los dientes de la hoja.

Descripción funcional

Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. Si no se siguen las advertencias y las instrucciones, podrían provocarse descargas eléctricas, incendios o lesiones graves.

Uso previsto

PipeCut V1000:
La Exact Pipe Cut V1000 se destina al uso profesional en todo tipo de centros de construcción. La Exact Pipe Cut V1000 ha sido diseñada para ser utilizada exclusivamente con conductos de ventilación de pared fi na con un diámetro de 75 mm (3”) - 1000 mm (40”). El grosor máximo de pared que puede cortar la Exact Pipe Cut V1000 es de 0,08’’ (1,5 mm). Con un conducto de ventilación espiral, el grosor máximo de la junta que puede cortar la Exact Pipe Cut V1000 es de 6 mm (0,24”). Con la Exact PipeCut V1000, podrá cortar conductos de distintos materiales: acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio y todo tipo de plásticos. La sierra para tubos PipeCut V1000 ha sido diseñada para un uso corto e intermitente. La máquina puede cargarse durante 10 minutos para funcionar durante 2,5 minutos (S3 25 %). La sierra para tubos PipeCut V1000 no se ha previsto para un uso en la producción industrial.

Características del producto

Mientras lee las instrucciones de funcionamiento, abra la página de gráfi cos para la máquina y déjela abierta. Esta página se encuentra plegada bajo la portada del presente manual (página 3). Los siguientes números que describen las características del producto hacen referencia a dicha ilustración.

Fig A

1. Botón UNLOCK (desbloqueo)
2. Interruptor principal
3. Palanca de bloqueo del interruptor principal
4. Unidad del motor
5. Protector de la cubierta de la cuchilla
6. Tuerca de ajuste recto
7. Borde del protector de la cuchilla móvil
8. Mira
9. Asa de servicio
10. Tornillo de la guarnición de la hoja
11. Botón de bloqueo del eje
12. Llave Allen
13. Plato giratorio
14. Protección contra las sobrecargas
15. Fecha de fabricación (MMAA)
16. Indicador de tuerca de ajuste recto
17. Unidad de dirección
18. Seguridad para la unidad de dirección
19. Indicador de la unidad de dirección
20. El perno para la unidad de dirección

Exact PipeCut V1000 Funcionamiento de la sierra para tubos Instrucciones

Antes de utilizar su herramienta
Compruebe que la unidad del motor se encuentra en posición vertical de forma que la marca
amarilla sobre el botón de desbloqueo esté visible.
Compruebe que la cuchilla es adecuada para el material del tubo que va a cortar.
Compruebe que la cuchilla se ha colocado correctamente en su lugar y que está en buen estado.
Compruebe que las ruedas de guía giran.
Compruebe que las ruedas de soporte giran.
Compruebe que el protector de la cuchilla inferior se mueve correctamente hacia arriba y hacia abajo.
Compruebe que el tubo que va a cortar esté vacío.

Conectar la Exact Pipe Cut V1000 a la red
Compruebe que el voltaje de red es el mismo que se indica en la placa de datos (Figura A/13).
Conecte la Exact Pipe Cut V1000 al enchufe de alimentación sólo cuando haya leído las presentes instrucciones de funcionamiento.

Fijación y marcado del punto de corte
Marque el punto de corte, pero recuerde que deberá cortar el conducto de forma que se acerque a la veta del conducto por su parte más cerrada **(Figura C)**. Una marca es sufi ciente. No necesitará marcar toda la línea alrededor del conducto.

Fijar los soportes del tubo que va a cortar
Los soportes del tubo no se suministran con la Exact Pipe Cut V1000, sino que se aconsejan como accesorios adicionales. Los soportes aumentan la seguridad y optimizan el resultado del corte. Del mismo modo, reducen el tamaño del espacio necesario para cortar el tubo.
El corte debe realizarse siempre en una superfi cie plana.
Coloque el tubo sobre tres soportes, de forma que el soporte intermedio quede justamente debajo del lugar por donde va a cortar el tubo **(Figura B)**. Compruebe que todos los soportes están en contacto con el tubo.
Las colocaciones adecuadas evitan que la cuchilla de la sierra se atasque en el conducto al fi nal del proceso de corte.
Si no va a utilizar soportes, deberá hacer lo siguiente.
Compruebe que hay sufi ciente espacio para que el tubo pueda girar haciendo un círculo al completo.
Coloque la Exact Pipe Cut V1000 de forma que el cable eléctrico cuelgue frente al tubo con respecto al lugar en el que se coloque **(Figura C)**. Del mismo modo, compruebe que haya sufi ciente cable suelto para garantizar un movimiento libre del tubo. Si es necesario, utilice una alargadera adecuada.

Para empezar a cortar
Abra la tuerca de seguridad**(Figura D1)** y ajuste los pares de ruedas en el dispositivo de dirección de la sierra para tubos según el diámetro del tubo, girando el perno de ajuste ubicado en la parte trasera de la sierra para tubos (Fig. D2)

Fig B

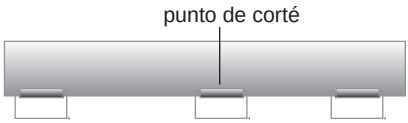


Fig C

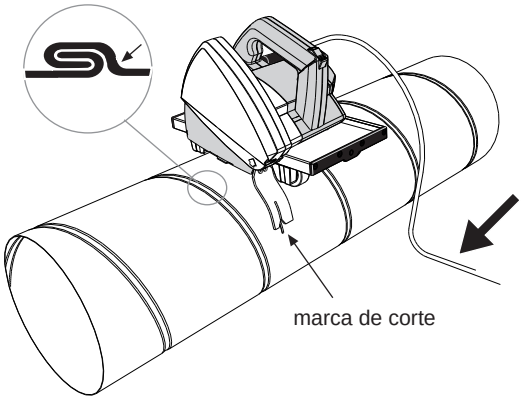
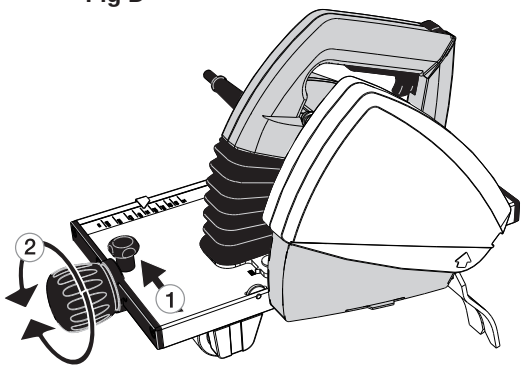


Fig D



Si sigue la escala de la sierra para tubos, la profundidad de corte es normalmente de 10-15 mm ya que la sierra para tubos se bloquea en la posición adecuada de corte. Por último, bloquee el ajuste con la tuerca de seguridad, de forma que la posición ajustada no varíe durante el corte.

Coloque la PipeCut V1000 horizontalmente sobre el tubo, de forma que la mira de la PipeCut V1000 se ubique sobre el punto de corte **(Fig E).** Sostenga el tubo en su lugar y compruebe que la PipeCut V1000 se mueve libremente en la dirección de alimentación del tubo. Para garantizar la seguridad de la PipeCut V1000, los cables deberán ubicarse a la izquierda y al frente del tubo. La PipeCut V1000 ya está lista para ser utilizada.

La escala en la sierra para tubos le indica diámetros de tubos aproximados. Si el grosor de la pared del tubo que se va a cortar es excepcionalmente fi no o la longitud del tubo es muy corta, el peso de la sierra para tubos podrá aplanar el tubo ampliando su diámetro.
En este caso, los pares de ruedas deberán ajustarse guardando una distancia mayor entre sí. De este modo, garantizará una profundidad de corte sufi ciente para la cuchilla.

Perforar la pared del tubo
Esfuércese en mantener la sierra para tubos en posición horizontal sobre el tubo durante todo el proceso de corte.

Sostenga fi rmemente la empuñadura con su mano derecha, arranque el motor soltando la palanca de bloqueo en el interruptor de encendido **(Fig. F/1**) y pulse el interruptor de encendido hacia abajo (**Fig. F/2).** Antes de empezar a cortar, espere a que la cuchilla alcance su velocidad máxima. Perfore la pared del tubo pulsando la empuñadura hacia abajo lentamente hasta que la cuchilla haya cortado y atravesado al completo la pared del tubo (en esta etapa, el tubo no debe girar) Cuando el botón de DESBLOQUEO se bloquea, es decir, que desaparece la marca amarilla **(Fig. G),** la sierra para tubos se bloquea y podrá empezar a cortar con seguridad alrededor del tubo.

Cortar alrededor de un tubo
Empiece a cortar girando el tubo con su mano izquierda hacia sí mismo **(Fig. H)** y mantenga la sierra para tubos de forma estable y en posición horizontal en relación con el tubo **(Fig. J).** Siga cortando girando el tubo tranquilamente y a la velocidad más uniforme posible hacia sí mismo hasta que el tubo se corte. Si no está utilizando los soportes de tubos, el tubo girará hacia detrás mientras corta. Sin embargo, reduzca la velocidad de corte en cuanto llegue a la veta del tubo.

Fig E

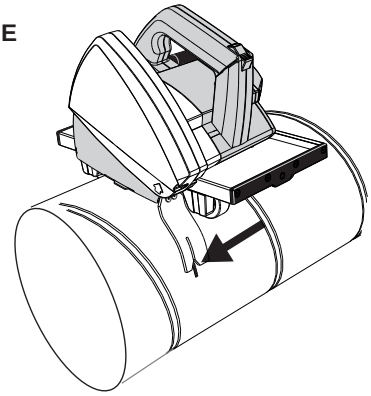


Fig F

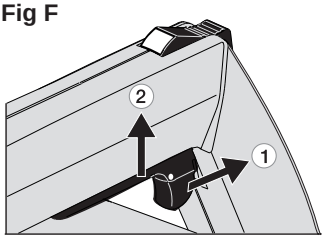


Fig G

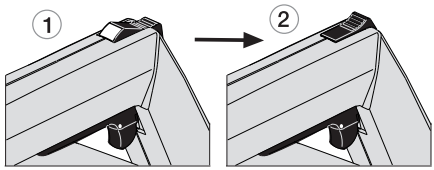
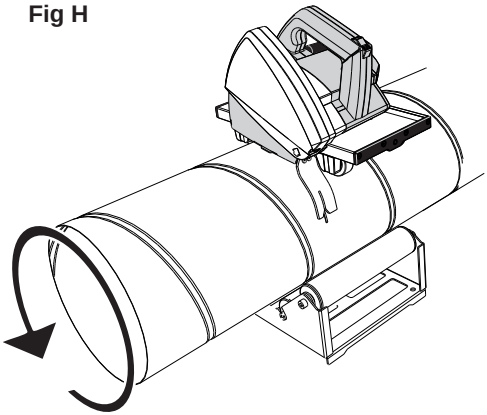


Fig H



La sierra también puede dirigirse manualmente si la mira no coincide con el punto de inicio del corte. Siga la mira de la sierra para tubos con su vista hasta que vea el punto de inicio de corte, gire la sierra con un ángulo suave hacia el corte inicial hasta que se corte el tubo **(Fig. K)** (Consejo: Si el tubo no se corta, los listones resultantes pueden cortarse con un par de cizallas planas.)

Como el tubo tiene una veta en espiral, el giro del mismo crea una ilusión del movimiento del tubo con relación a la sierra de tubos. De todas formas, si la sierra de tubos se ha ajustado correctamente para actuar en posición recta, las ruedas dirigirán el corte en línea recta.

Cuando haya cortado el tubo al completo, pulse el botón de DESBLOQUEO hacia delante, hasta que la marca amarilla esté visible y se suelte el bloqueo (**Fig. L**). Ahora, levante la unidad del motor hasta la posición de inicio. Suelte el interruptor de alimentación. Compruebe por último que el protector de la cuchilla inferior móvil se ha bajado hasta la posición de seguridad **(Fig. M)**.

Seleccione la velocidad de corte en función del material y del grosor de la pared. Serrar con excesiva rapidez podría dañar la hoja, sobrecargar la sierra y producir un corte torcido en la tubería. Reduzca la velocidad de corte a medida que vaya alcanzando la veta.

Si registrase algún problema durante la operación de perforado o de corte, sonidos o vibraciones anormales que le obliguen a interrumpir el corte antes de acabar con el corte del tubo, suelte la cuchilla pulsando el botón de DESBLOQUEO hacia delante, hasta que se suelte el botón de DESBLOQUEO y levante la unidad del motor. Una vez que haya resuelto el problema, empiece a cortar de nuevo. Nunca arranque el motor, cuando la unidad del motor esté bloqueada en la posición de corte o los dientes de la cuchilla estén en contacto con el tubo que va a cortar.

Nunca ponga en marcha el motor hallándose éste bloqueado en la posición de corte ni estando los dientes de la hoja retenidos en la tubería que se sierra.

Protección frente a sobrecargas y regulador de velocidad de giro
La Exact V1000 está equipada con una protección contra las sobrecargas. Cuando la hoja está desgastada o la velocidad de corte es demasiado elevada, la protección frente a sobrecargas corta la alimentación automáticamente. En caso de sobrecarga: Libere el interruptor ON/OFF. Pulse el botón de DESBLOQUEO (UNLOCK) llevándolo hacia delante hasta que la marca amarilla quede bien visible y el dispositivo de bloqueo quede suelto **(Fig. L)**. Ahora levante el motor hasta la posición de arranque. Para restablecerla, pulse el botón de protección frente a sobrecargas **Fig. A/14)**.

Rectitud de corte y función de ajuste
A veces, el corte no coincide con el punto inicial **(Fig N).** El corte se ve infl uenciado por muchos factores, p.ej. el tamaño del tubo, el material, el grosor, la calidad de la superfi cie del tubo, la redondez, los sellos de soldadura, el estado del disco de corte, la velocidad de alimentación y la experiencia del operador. El resultado del corte podrá variar y especialmente, en el caso de grandes tubos en los que puede resultar difícil alcanzar el punto de inicio.

Fig J

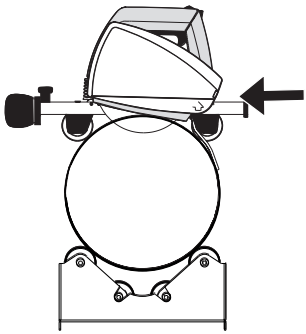


Fig K

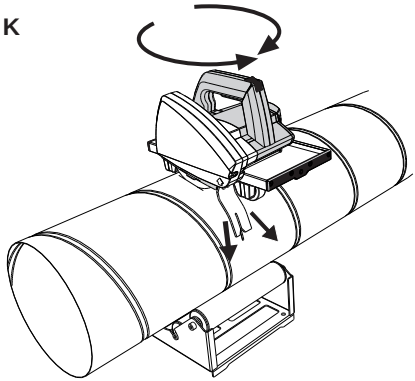


Fig L

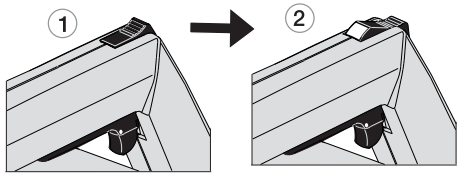
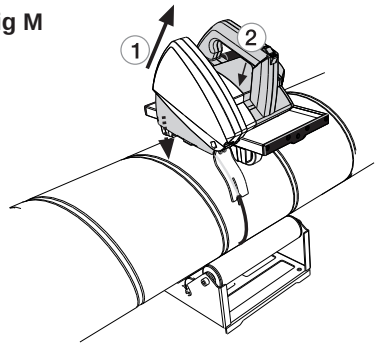


Fig M



El dispositivo de dirección de la Exact Pipe Cut V1000 **(Fig.A/6)** tiene una función que cuando es necesario, puede mejorar el resultado de corte y facilitar el alcance de dicho punto de inicio. Afl oje la tuerca de bloqueo **(Fig.O/1)** con la llave Allen M5 que está unida a la empuñadura de la sierra de tubos. Existe una rueda de ajuste a la derecha del dispositivo de dirección **(Fig.O/2)**. Gire la rueda con sus dedos en sentido de las agujas del reloj o en sentido contrario al de las agujas del reloj. La dirección depende de la dirección del fallo de alineación. Este ajuste gira toda la unidad del motor en relación con el dispositivo de dirección. Del mismo modo, existe una fl echa y un disco en el dispositivo de dirección **(Fig.O/3)**. Estos elementos le ayudarán a calibrar el alcance del ajuste. Ajuste la unidad del motor en la dirección deseada para corregir el error de alineación de la sierra. El indicador de la fl echa debe moverse hacia la dirección del error. El alcance del ajuste depende del alcance del error, del diámetro del tubo y de la dureza y del material de la pared del tubo. Ajuste la tuerca de bloqueo después de realizar el ajuste.

Colocación y cambio de la hoja de sierra

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones, apague la unidad y desconéctela del suministro eléctrico antes de instalar o retirar accesorios y antes de realizar ajustes o reparaciones. Una puesta en marcha accidental puede provocar lesiones. Desenchufe la máquina y compruebe que el motor está bloqueado en la posición superior.
Quite la cubierta del protector de la hoja de sierra **(Fig. P/1)** afl ojando los dos tornillos de mariposa **(Fig. P/2).** Pulse el botón de bloqueo del eje **(Fig. A/11)** y, simultáneamente, haga girar la hoja con la mano hasta que el botón de bloqueo del eje descienda otros 4 mm aproximadamente. Ahora, la hoja ya no puede girar. Afl oje el tomillo de fi jación de la hoja con la llave. Quite el tornillo de fi jación **(Fig. P/3)**, la arandela **(Fig. P/4)**, la brida circular de la hoja de sierra **(Fig. P/5)**, y la hoja **(Fig. P/6)**. Antes de colocar una hoja de sierra nueva, compruebe que ambas bridas de la hoja están limpias. Coloque una hoja nueva o afi lada sobre la brida circular trasera **(Fig. P/7)**, de manera que el lado de la hoja que lleva la marca mire hacia fuera y las fl echas de la hoja apunten en la misma dirección que las marcas de sentido de giro del interior de la carcasa de la hoja. Cerciórese de que la nueva hoja llega gasta el fondo de la brida trasera. Coloque de nuevo la brida circular de la hoja, la arandela y el tornillo de fi jación. Pulse el botón de bloqueo del eje y apriete el tomillo de fi jación de la hoja. Coloque de nuevo la cubierta del protector de la cuchilla en su lugar y apriete la tuerca

Fig N

Fig O

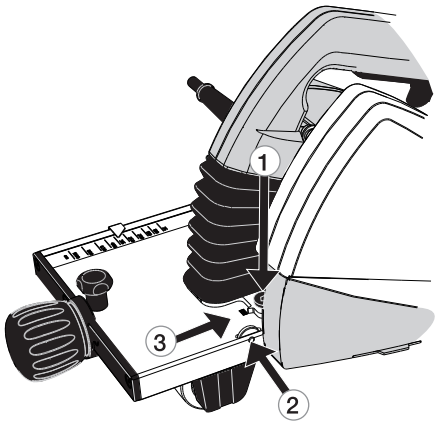
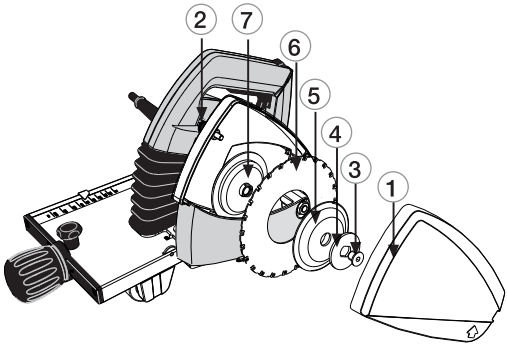


Fig P



Instrucciones de servicio y mantenimiento

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones, apague la unidad y desconéctela del suministro eléctrico antes de instalar o retirar accesorios y antes de realizar ajustes o reparaciones. Una puesta en marcha accidental puede provocar lesiones.

ADVERTENCIA: Con el fin de reducir el riesgo de lesiones, NO ATE, PEGUE NI BLOQUEE DE NINGUNA OTRA FORMA EL INTERRUPTOR EN LA POSICIÓN ENCENDIDA mientras está en marcha. SUJÉTELO EXCLUSIVAMENTE CON LAS MANOS.

Limpieza

ADVERTENCIA: *Es aconsejable limpiar el polvo y las virutas de la carcasa del motor periódicamente usando aire comprimido seco y limpio, como mantenimiento. Para reducir el riesgo de lesiones personales graves, utilice SIEMPRE gafas de seguridad ANSI Z87.1 mientras use aire comprimido.*

ADVERTENCIA: Al limpiar las piezas de plástico, use únicamente jabón suave y un paño húmedo. Muchos detergentes domésticos contienen agentes químicos que podrían dañar gravemente el plástico. Además, tampoco debe usar gasolina, trementina, laca ni disolvente de pintura, detergentes líquidos en seco ni productos similares que podrían dañar gravemente las piezas de plástico. No deje que penetre líquido en la herramienta. No sumerja ninguna pieza de la herramienta en líquido.

Mordaza

Limpie la mordaza periódicamente con aire comprimido. Lubrique los ejes de rueda **(Fig. P/1)** y sus articulaciones **(Fig. P/2)**. Limpie y lubrique también el tornillo trapezoidal de la mordaza **(Fig. P/3)** y los dos tornillos sinfín de la misma **(Fig. P/4)**.

Protector de la hoja de sierra

Si piensa empezar a serrar tuberías metálicas después de haber serrado tuberías de plástico, limpie el interior de las protecciones de la hoja, ya que las partículas incandescentes producidas al cortar el metal quemarían las de plástico y podría desprenderse humo tóxico. Establezca como norma la limpieza periódica del protector de la hoja y cuide especialmente de que nada pueda obstaculizar el movimiento de la protección móvil. Lubrique periódicamente el eje de esta última.

Motor

Mantenga limpias las aberturas de ventilación del motor.

Cable de alimentación

ADVERTENCIA: Compruebe periódicamente el estado del cable. La sustitución de un cable defectuoso debe realizarla siempre un centro de servicio técnico autorizado.

El uso correcto y la limpieza y el mantenimiento periódicos garantizan la continua disponibilidad de la sierra.

Accesorios

ADVERTENCIA: *Puesto que los accesorios que no ofrece Exact Tools no han sido comprobados con este producto, usar dichos accesorios con esta herramienta podría ser peligroso. Para reducir el riesgo de lesiones, con este producto deberían emplearse exclusivamente accesorios recomendados de Exact Tools.*

ADVERTENCIA: REVISE VISUALMENTE LAS HOJAS DE CARBURO ANTES DE USARLAS. CÁMBIELAS SI ESTÁN DAÑADAS.

Los accesorios recomendados para esta herramienta están disponibles (se pagan aparte) en su comercio habitual o centro de asistencia técnica autorizado. Si necesita ayuda para encontrar un accesorio, visite nuestro sitio Web www.exacttools.com.

Hojas

ADVERTENCIA: REVISE VISUALMENTE LAS HOJAS DE CARBURO ANTES DE USARLAS. CÁMBIELAS SI ESTÁN DAÑADAS.

ADVERTENCIA: Con el fin de minimizar los riesgos de lesiones oculares, utilice siempre protección ocular aprobada por ANSI Z87.1. El carburo es un material duro pero frágil. Los objetos extraños en la pieza de trabajo, como cables o clavos, pueden hacer que las puntas se agrieten o rompan. Use la sierra exclusivamente si la guarnición de la hoja está colocada. Monte la hoja correctamente con la rotación adecuada antes de usar la sierra. Utilice siempre una hoja afilada y limpia.

Una hoja roma puede restar eficacia al corte lo que sobrecargaría el motor de la sierra.

Cambie las hojas cuando ya no sea fácil pasar la sierra por el corte, cuando el motor esté forzado o cuando se acumule demasiado calor en la hoja. Es aconsejable tener hojas adicionales a mano para que haya hojas afiladas disponibles en cualquier momento. Las hojas romas suelen poder afilarse, consulte AFILADO DE SIERRAS en las páginas amarillas.

Su sierra para tubos PipeCut ha sido diseñada para usarse con hojas de 5,51" (140 mm) de diámetro con un orificio de 2,44" (62 mm) de diámetro. Las hojas deben estar clasificadas para operaciones a 4.200 rpm (o superior). NO USE muelas abrasivas en ningún caso. **Selección de hojas pág. 2**

Medio ambiente

Separación de residuos. No tire este producto junto con la basura doméstica normal. Cuando la vida útil de su máquina Exact PipeCut haya llegado a su fin, no la elimine junto con la basura doméstica. Este producto debe reciclarse por separado. El reciclaje por separado de los productos usados y del embalaje facilita el reciclado y la recuperación de los materiales. El reciclaje de estos materiales ayuda a prevenir la contaminación del medio ambiente. De acuerdo con la normativa legal vigente, está permitido depositar electrodomésticos en la basura municipal, en lugares adecuados para ello o bien, entregarlos en el distribuidor al adquirir un producto nuevo.

Garantía

Si la sierra de tubos Exact 220u quedase inutilizada a causa de defectos del material o de fabricación, dentro de los primeros 12 meses a partir de la fecha de compra, sustituiremos las piezas dañadas por otras nuevas o entregaremos una sierra totalmente nueva o reparada en fábrica en sustitución de la averiada.

La garantía sólo es válida si:

Se envía al fabricante o al proveedor la ficha de garantía o un recibo de compra con la fecha correspondiente.
No se ha utilizado la sierra incorrectamente.
No se ha intentado su reparación por personas no autorizadas para ello.
La sierra ha sido utilizada de acuerdo con estas instrucciones de funcionamiento, seguridad y mantenimiento.
La garantía no se aplica a los discos ni al protector frente a sobrecargas.

Consejos para usar las Exact PipeCut

La hoja de diamante debería usarse sólo para cortar tubos de hierro fundido. No se recomienda cortar hierro fundido con hojas TCT ni Cermet.

Limpie el interior de las guarniciones de la hoja después de cortar tuberías de plástico.
Cortar tuberías más pequeñas resulta más fácil girando el tubo manualmente sobre una mesa o en el suelo. Nota: gire el tubo hacia usted cuando lo haga manualmente y tenga cuidado para no girarlo demasiado deprisa.

Compruebe el estado de la hoja periódicamente.

El procedimiento de corte está compuesto por dos fases: primero, sierre a través de la pared del tubo y después complete el corte serrando alrededor.

No sobrecargue la sierra cortando de forma continua. De lo contrario, la sierra se sobrecalentará y las piezas metálicas podrían calentarse en exceso. Esto dañaría el motor y la hoja. La norma es 2,5 minutos de uso y 7,5 minutos de pausa.

Mantenga la velocidad de avance constante. De este modo, se alargará la vida útil de la hoja.
Por ejemplo, el tiempo de corte para un tubo de acero de 6" (170 mm) de diámetro y un espesor de pared de 1/5" (5 mm) es de 15-20 segundos y para un tubo de hierro fundido de 4" (110 mm) de diámetro con un espesor de pared de 1/6" (4 mm) es de 20-25 segundos.

Mantenga la unidad del motor siempre en vertical. Así, la marca amarilla del botón de desbloqueo estará visible. No acerque la sierra al tubo en la posición bloqueada/corte.

Factores que afectan a la vida útil de la hoja de la sierra:
- material del tubo
- tipo de hoja correcto para el material que se está cortando
- configuración correcta de la velocidad del motor (modelo 170E)
- espesor de la pared del tubo
- velocidad de avance
- suavidad del tubo
- destrezas generales del usuario
- limpieza del tubo
- óxido en el tubo
- cordón de soldadura en el tubo
- velocidad de la hoja

Factores que afectan a la rectitud del corte:
- estado de la hoja de sierra
- espesor de la pared del tubo
- velocidad de avance
- suavidad de avance
- destrezas generales del usuario
- limpieza del tubo
- redondez del tubo
- pinzas demasiado apretadas/flojas
- hoja montada demasiado apretada

Debido al continuo perfeccionamiento del producto, la información contenida en este manual puede ser objeto de modificación. No facilitamos información expresa de tales modificaciones.